# MANUALE DI INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE PER PORTE SCORREVOLI AUTOMATICHE

# SL5 – SL4

**FACE S.p.A.** Viale delle Industrie, 74 - 31030 Dosson di Casier (TV) - Italy
E-mail: info@facespa.it \ Fax +39 0422 380414 \ Phone +39 0422 492730 \ www.facespa.it

**INDICE DEGLI ARGOMENTI**


| Capitolo | Pagina |
|---|---|
| 1. Informazioni preliminari | 3 |
| 1.1 Avvertenze generali per la sicurezza | 3 |
| 1.2 Marcatura CE e Direttive Europee | 3 |
| 1.3 Dichiarazione di incorporazione | 4 |
| 2. Dati tecnici | 5 |
| 3. Installazione tipo | 7 |
| 4. Dimensionamento dell'automazione e del serramento | 8 |
| 4.1 Dimensionamento porta con 2 ante scorrevoli | 8 |
| 4.2 Dimensionamento porta con 1 anta scorrevole apertura a destra | 9 |
| 4.3 Dimensionamento porta con 1 anta scorrevole apertura a sinistra | 10 |
| 4.4 Dimensionamento porta BIG con 2 ante scorrevoli | 11 |
| 4.5 Dimensionamento porta BIG con 1 anta scorrevole apertura a destra | 12 |
| 4.6 Dimensionamento porta BIG con 1 anta scorrevole apertura a sinistra | 13 |
| 4.7 Misure di taglio dei profili e delle guarnizioni | 14 |
| 4.8 Dimensioni verticali della porta | 15 |
| 5. Procedura di assemblaggio dell'automazione | 17 |
| 6. Procedura di installazione dell'automazione e delle ante scorrevoli | 20 |
| 7. Installazione del dispositivo di blocco SL5LD | 21 |
| 8. Installazione del dispositivo di alimentazione a batteria SL5BD | 22 |
| 9. Installazione del supporto sensore SL5FS | 22 |
| 10. Installazione del dispositivo di segnalazione anta SL5SD | 23 |
| 11. Installazione del dispositivo di segnalazione blocco SL5SL | 23 |
| 12. Collegamenti elettrici | 24 |
| 12.1 Avvertenze generali per la sicurezza elettrica | 25 |
| 12.2 Collegamento dell'alimentazione elettrica | 25 |
| 12.3 Morsettiere del controllo elettronico | 25 |
| 12.4 Collegamenti elettrici del selettore di funzioni FSD1 | 27 |
| 12.5 Collegamenti elettrici del sensore di apertura e sicurezza OSD1, OSD4 | 28 |
| 12.6 Collegamenti elettrici del sensore di apertura e sicurezza OSD2, OSD4 per uscite di emergenza | 29 |
| 12.7 Collegamenti elettrici del sensore di sicurezza SD1 | 30 |
| 12.8 Collegamenti elettrici del sensore di apertura OS1 | 31 |
| 12.9 Collegamenti elettrici della fotocellula PH1 | 31 |
| 12.10 Collegamenti elettrici di due fotocellule PH1 | 32 |
| 12.11 Collegamenti elettrici della fotocellula PH1 per porte con sfondamento delle ante | 33 |
| 12.12 Collegamenti elettrici del selettore di funzioni FSD2 | 34 |
| 12.13 Collegamenti elettrici del sensore di prossimità TD1 | 34 |
| 12.14 Collegamenti elettrici del lettore transponder di prossimità TR1 | 35 |
| 12.15 Collegamenti elettrici del ricevitore radio RR2 | 35 |
| 13. Regolazioni del controllo elettronico | 36 |
| 13.1 Menù regolazioni principali | 36 |
| 13.2 Menù gestione memoria | 37 |
| 13.3 Menù parametri avanzati | 38 |
| 13.4 Menù selettore di funzioni (FSD1) | 40 |
| 13.5 Menù informazioni e diagnostica | 42 |
| 14. Procedura di avviamento della porta scorrevole automatica (SL5A, SL4A,, SL5H, SL5B) | 43 |
| 15. Procedura di avviamento della porta scorrevole automatica per uscite di emergenza (SL5E, SL4E) | 44 |
| 16. Ricerca guasti | 45 |
| 17. Piano di manutenzione ordinaria della porta scorrevole automatica | 46 |
| 17.1 Smaltimento dei prodotti | 46 |

## 1. INFORMAZIONI PRELIMINARI

Prima di iniziare l'installazione o avviare una porta pedonale automatica, deve essere svolta una ispezione sul posto da parte di personale professionalmente competente, per rilevare le misure del vano muro, del serramento e dell'automazione.

Tale ispezione serve per la valutazione dei rischi e per scegliere e applicare le soluzioni più adeguate in funzione al tipo di traffico pedonale (intenso, limitato, monodirezionale, bi-direzionale, ecc.), alla tipologia degli utenti (anziani, disabili, bambini, ecc.), alla presenza di potenziali pericoli o particolari situazioni locali.

Per agevolare l'installatore nell'applicare le prescrizioni della Norma Europea EN 16005 riguardante la sicurezza d'uso delle porte pedonali automatiche, si consiglia la consultazione delle guide UNAC (Associazione costruttori di infissi motorizzati e automatismi per serramenti in genere) disponibili nel sito www.anima.it/ass/unac.

### 1.1 AVVERTENZE GENERALI PER LA SICUREZZA

Il presente manuale di assemblaggio, installazione e manutenzione è rivolto esclusivamente a personale professionalmente competente. Leggere attentamente le istruzioni prima di iniziare l'installazione del prodotto.

Una errata installazione può essere fonte di pericolo. I materiali dell'imballaggio (plastica, polistirolo, ecc.) non vanno dispersi nell'ambiente e non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto potenziali fonti di pericolo.

Prima di iniziare l'installazione verificare l'integrità del prodotto. Non installare il prodotto in ambiente e atmosfera esplosivi: presenza di gas o fumi infiammabili costituiscono un grave pericolo per la sicurezza.

Prima di installare l'automatismo, apportare tutte le modifiche strutturali relative alla realizzazione dei franchi di sicurezza ed alla protezione o segregazione di tutte le zone di schiacciamento, cesoiamento, convogliamento e di pericolo in genere.

Verificare che la struttura esistente abbia i necessari requisiti di robustezza e stabilità. FACE S.p.A. non è responsabile dell'inosservanza della Buona Tecnica nella costruzione dei serramenti da motorizzare, nonché delle deformazioni che dovessero intervenire nell'utilizzo. I dispositivi di sicurezza (sensori di presenza, fotocellule, ecc.) devono essere installati tenendo in considerazione: le normative e le direttive in vigore, i criteri della Buona Tecnica, l'ambiente di installazione, la logica di funzionamento del sistema e le forze sviluppate dalla porta pedonale automatica.

Applicare le segnalazioni previste dalle norme vigenti per individuare le zone pericolose.

Ogni installazione deve avere visibile l'indicazione dei dati identificativi della porta pedonale automatica.

### 1.2 MARCATURA CE E DIRETTIVE EUROPEE

CE

Le automazioni FACE per porte scorrevoli pedonali, sono progettate e costruite in conformità ai requisiti di sicurezza della norma europea EN 16005 e sono provviste di marcatura CE in conformità alle seguenti direttive europee: Direttiva Bassa Tensione (2006/95/CE) e Direttiva Compatibilità Elettromagnetica (2004/108/CE).

Le automazioni FACE sono inoltre provviste di Dichiarazione di incorporazione per la Direttiva Macchine (2006/42/CE).

Ai sensi della Direttiva Macchine (2006/42/CE) l'installatore che realizza una porta pedonale automatica ha gli stessi obblighi del costruttore di una macchina e come tale deve:

- predisporre il fascicolo tecnico che dovrà contenere i documenti indicati nell'Allegato V della Direttiva Macchine;

(Il fascicolo tecnico deve essere conservato e tenuto a disposizione delle autorità nazionali competenti per almeno dieci anni a decorrere dalla data di costruzione della porta pedonale automatica);

- redigere la dichiarazione CE di conformità secondo l'Allegato II-A della Direttiva Macchine e consegnarla al cliente;

- apporre la marcatura CE sulla porta pedonale automatica ai sensi del punto 1.7.3 dell'Allegato I della Direttiva Macchine.

I dati riportati nel presente manuale sono stati redatti e controllati con la massima cura. Tuttavia FACE S.p.A. non può assumersi alcuna responsabilità per eventuali errori, omissioni o approssimazioni dovute ad esigenze tecniche o grafiche.

FACE S.p.A. si riserva la facoltà di apportare modifiche atte a migliorare i prodotti. Per tale motivo le illustrazioni e le informazioni che compaiono nel presente documento sono da intendersi non impegnative.

La presente edizione del manuale annulla e sostituisce le precedenti. In caso di modifica verrà rilasciata una nuova edizione.

# DECLARATION OF INCORPORATION

Machines Directive 2006/42/EC, Annex II-B

FACE S.p.A.
Viale delle Industrie, 74 - 31030 Dosson di Casier (TV) - ITALY

## Declares that:

The Product: Automations for power operated pedestrian sliding door type **SL5A, SL5E, SL5H, SL5B, SL4A, SL4E.**

Has been built for installation on pedestrian door and constitutes a machine in accordance with Directive 2006/42/EC.
The manufacturer of the power operated pedestrian door must declare its conformity in accordance with Directive 2006/42/EC (Annex II-A) prior to starting-up the machine.

It complies with the applicable essential safety requirements specified in Annex I, chapter 1 of Directive 2006/42/EC.
It complies with the Low Voltage Directive 2006/95/EC.
It complies with the Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC.

It complies with following harmonized standards:
EN 16005 Power operated pedestrian doorsets - Safety in use - Requirements and test methods (chapters: 4.2, 4.3.1, 4.3.2, 4.3.3, 4.4.1, 4.4.4, 4.4.5, 4.6.1, 4.6.2, 4.6.4, 4.6.7, 4.6.8, 4.7.2.1, 4.7.2.2, 4.7.2.3, 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 5.5.3, 5.6, 5.8, 5.10)

EN 60335-2-103 Household and similar electrical appliances - Safety - Part 2: Particular requirements for drives for gates, doors and windows

The technical documentation complies with Annex VII-B to Directive 2006/42/EC.

The technical documentation is managed by:
Ferdinando Menuzzo with registered offices in Viale delle Industrie, 74 - 31030 Dosson di Casier (TV) - ITALY

A copy of the technical documentation shall be supplied to the competent national authorities following duly motivated request.

Place and date:
Dosson di Casier, 2015-09-01

Paolo Bacchin
Managing Director

FACE S.p.A.
Viale delle Industrie, 74
31030 – Dosson di Casier (TV) Italy
Phone +39 0422 492730 Fax +39 0422 380414
www.facespa.it

Iscritta al Reg. Imp. di Treviso al n. 04552520266
C.F.-P.I. 04552520266
Capitale Sociale € 300.000,00 i.v.
R.E.A. di Treviso n. 359250

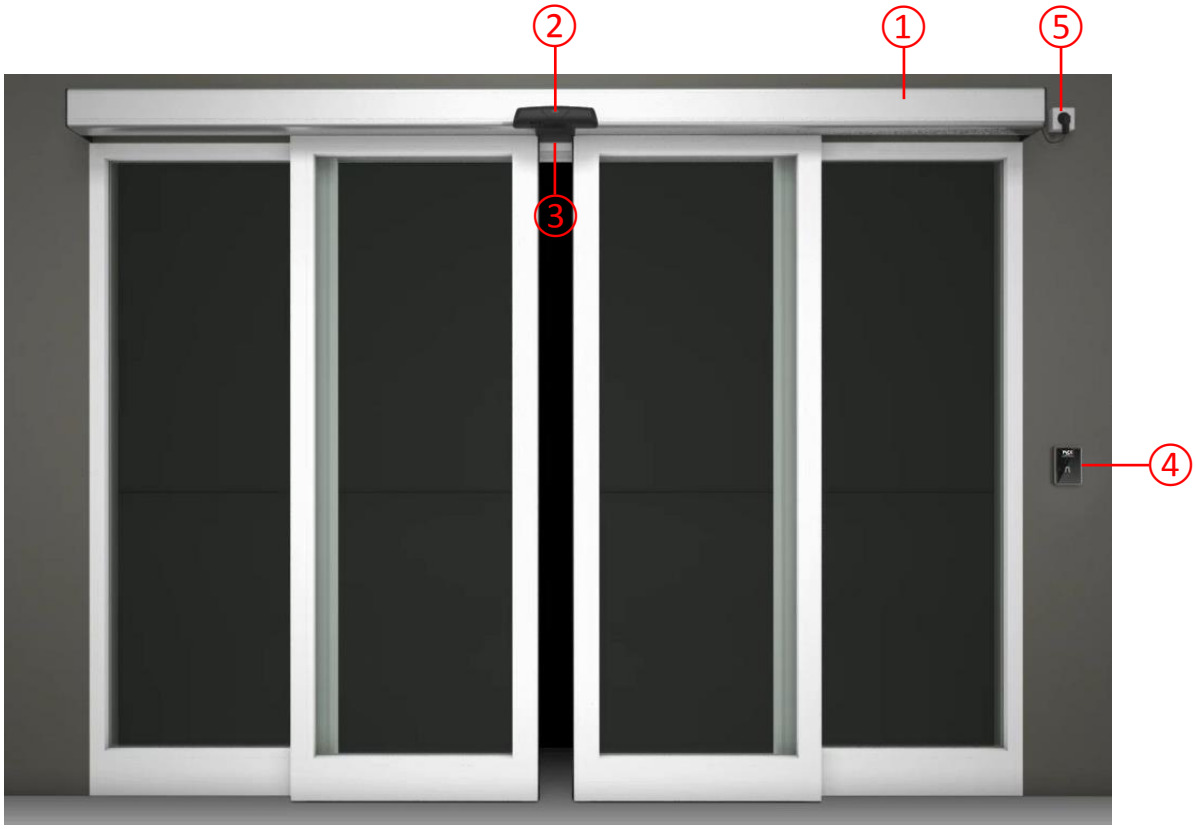
**2. DATI TECNICI**

| Dati tecnici | SL5A – SL4A | SL5E – SL4E |
|---|---|---|
| Modello | ADVANCED | EMERGENCY |
| Certificazione TÜV Thüringen | | |
| Dimensioni massime automazione:<br>Altezza x Profondità x Lunghezza | <br>125 x 156 x 6600 mm | <br>125 x 156 x 6600 mm |
| Peso massimo porta 1 anta:<br><br>Peso massimo porta 2 ante: | SL5A = 140 kg<br>SL4A = 100 kg<br>SL5A = 2 x 120 kg<br>SL4A = 2 x 90 kg | SL5E = 140 kg<br>SL4E = 100 kg<br>SL5E = 2 x 120 kg<br>SL4E = 2 x 90 kg |
| Velocità massima di apertura e chiusura:<br>Porta scorrevole 1 anta<br>Porta scorrevole 2 ante | <br>0,7 m/s<br>1,4 m/s | <br>0,7 m/s<br>1,4 m/s |
| Classe di servizio<br>Intermittenza | Funzionamento continuo<br>S3 = 100% | Funzionamento continuo<br>S3 = 100% |
| Alimentazione a range esteso<br>Potenza nominale<br>Stand-by | 100–240 Vca 50/60 Hz<br>70 W<br>10 W | 100–240 Vca 50/60 Hz<br>70 W<br>10 W |
| Carico nominale | 80 N | 80 N |
| Grado di protezione | IP 20 | IP 20 |
| Temperatura di funzionamento | -15 °C +50 °C | -15 °C +50 °C |
| Regolazioni dei parametri:<br>regolazioni base e regolazioni avanzate | Pulsanti e Display | Pulsanti e Display |
| Collegamenti ai dispositivi di comando e sicurezza | Morsettiere ad innesto dedicate | Morsettiere ad innesto dedicate |
| Uscita per alimentazione accessori esterni | 12 Vcc (1 A max) | 12 Vcc (1 A max) |
| Memoria di salvataggio dei dati e delle regolazioni della porta | Micro SD standard | Micro SD standard |
| Collegamento al personal computer | Micro USB standard | Micro USB standard |
| Selettore di funzioni elettronico con chiave trasponder | FSD1 | FSD1 (necessario) |
| Dispositivo di blocco ante con funzionamento bistabile, completo di cordina di sblocco | SL5LD | SL5LD |
| Dispositivo di segnalazione posizione blocco | SL5SL | SL5SL (necessario con SL5LD) |
| Dispositivo di alimentazione a batteria per funzionamento di emergenza | SL5BD, SL5BD2 | SL5BD2 (necessario) |
| Dispositivi per il fissaggio dei sensori di apertura e sicurezza | SL5FS | SL5FS |

N.B. I dati tecnici sopra riportati si riferiscono a condizioni medie di utilizzo e non possono essere certe per ogni singolo caso. Ogni ingresso automatico presenta elementi variabili quali: attriti, bilanciature e condizioni ambientali che possono modificare in maniera sostanziale sia la durata che la qualità del funzionamento dell'ingresso automatico o di parte dei suoi componenti, fra i quali l'automatismo. E' compito dell'installatore adottare coefficienti di sicurezza adeguati per ogni particolare installazione.

| Dati tecnici | SL5H | SL5B |
|---|---|---|
| Modello | HEAVY | BIG |
| Dimensioni massime automazione:<br>Altezza x Profondità x Lunghezza | <br>125 x 156 x 6600 mm | <br>125 x 156 x 6600 mm |
| Peso massimo porta 1 anta:<br>Peso massimo porta 2 ante: | 180 kg<br>2 x 150 kg | 400 kg<br>2 x 250 kg |
| Velocità massima di apertura e chiusura:<br>Porta scorrevole 1 anta<br>Porta scorrevole 2 ante | <br>0,5 m/s<br>1,0 m/s | <br>0,3 m/s<br>0,6 m/s |
| Classe di servizio<br>Intermittenza | Funzionamento intenso<br>S3 = 60% | Funzionamento intenso<br>S3 = 60% |
| Alimentazione a range esteso<br>Potenza nominale<br>Stand-by | 100–240 Vca 50/60 Hz<br>70 W<br>10 W | 100–240 Vca 50/60 Hz<br>70 W<br>10 W |
| Carico nominale | 80 N | 200 N |
| Grado di protezione | IP 20 | IP 20 |
| Temperatura di funzionamento | -15 °C +50 °C | -15 °C +50 °C |
| Regolazioni dei parametri:<br>regolazioni base e regolazioni avanzate | Pulsanti e Display | Pulsanti e Display |
| Collegamenti ai dispositivi di comando e sicurezza | Morsettiere ad innesto dedicate | Morsettiere ad innesto dedicate |
| Uscita per alimentazione accessori esterni | 12 Vcc (1 A max) | 12 Vcc (1 A max) |
| Memoria di salvataggio dei dati e delle regolazioni della porta | Micro SD standard | Micro SD standard |
| Collegamento al personal computer | Micro USB standard | Micro USB standard |
| Selettore di funzioni elettronico con chiave trasponder | FSD1 | FSD1 |
| Dispositivo di blocco ante con funzionamento bistabile, completo di cordina di sblocco | SL5LD | SL5LD |
| Dispositivo di segnalazione posizione blocco | SL5SL | SL5SL |
| Dispositivo di alimentazione a batteria per funzionamento di emergenza | SL5BD, SL5BD2 | SL5BD, SL5BD2 |
| Dispositivi per il fissaggio dei sensori di apertura e sicurezza | SL5FS | SL5FS |

### 3. INSTALLAZIONE TIPO




| Rif. | Codice | Descrizione |
|---|---|---|
| 1 | SL5A220 – SL5A266 | Automazione SL5A (Advanced) per porte scorrevoli con 2 ante |
| | SL4A220 – SL4A266 | Automazione SL4A (Advanced) per porte scorrevoli con 2 ante |
| | SL5E220 – SL5E266 | Automazione SL5E (Emergency) per porte scorrevoli con 2 ante |
| | SL4E220 – SL4E266 | Automazione SL4E (Emergency) per porte scorrevoli con 2 ante |
| | SL5H220 – SL5H266 | Automazione SL5H (Heavy) per porte scorrevoli con 2 ante |
| | SL5B236 – SL5B266 | Automazione SL5B (Big) per porte scorrevoli con 2 ante |
| 2 | OSD1, OSD3 | Sensore di apertura mono-bidirezionale e di sicurezza |
| | OSD2, OSD4 | Sensore di apertura mono-bidirezionale e di sicurezza per uscite di emergenza (SL5E-SL4E) |
| | | (N.B. Per garantire la protezione del vano passaggio, servono 2 sensori, uno per lato) |
| 3 | SL5FS | Dispositivo di fissaggio dei sensori sull'automazione |
| 4 | FSD1 | Selettore di funzioni elettronico con chiave transponder |
| - | SL5BD | Dispositivo di alimentazione a batteria per funzionamento di emergenza |
| | SL5BD2 | (dispositivo necessario per l'automazione SL5E-SL4E) |
| - | SL5LD | Dispositivo di blocco ante con funzionamento bistabile, completo di cordina di sblocco (dispositivo opzionale, interno all'automazione) |
| 5 | - | Cavo di alimentazione per il collegamento dell'automazione alla rete elettrica |

N.B. I componenti e i codici indicati sono quelli maggiormente utilizzati negli impianti per porte scorrevoli automatiche. La gamma completa dei dispositivi e accessori è comunque disponibile nel listino di vendita.

Per la realizzazione dell'impianto utilizzare accessori e dispositivi di sicurezza approvati da FACE S.p.A.

## 4. DIMENSIONAMENTO DELL'AUTOMAZIONE E DEL SERRAMENTO

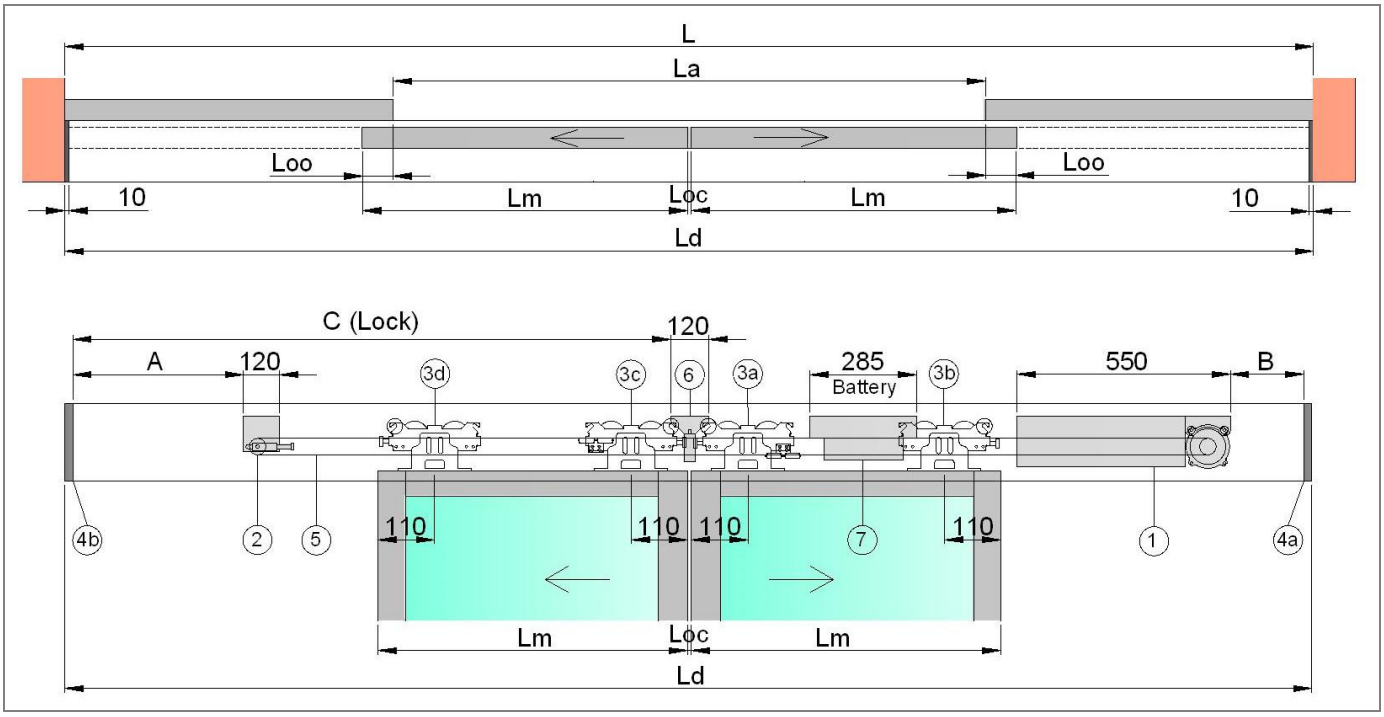
Il corretto dimensionamento di una porta automatica scorrevole dipende dalle dimensioni del vano muro e dagli ingombri reali presenti in sito.

Nelle seguenti tabelle vengono fornite le misure di installazione riferite ai codici di listino (considerando profili perimetrali e sormonti medi), inoltre vengono indicate le formule da applicare per ottenere le misure di installazione partendo dalle reali dimensioni del vano muro e dei serramenti.

I codici indicati si riferiscono all'automazione SL5A, ma le dimensioni indicate nelle tabelle si riferiscono a tutte le automazioni: SL5E, SL5H, SL4A, SL4E.

Per facilitare i calcoli e la scelta per l'ordinazione di porte scorrevoli automatiche, FACE S.p.A. ha realizzato un programma di calcolo SDC (Sliding Door Configurator), disponibile nel sito www.facespa.it nell'area Download.

### 4.1 DIMENSIONAMENTO PORTA CON 2 ANTE SCORREVOLI




L = larghezza del vano muro (effettuare la misura in almeno tre punti e scrivere il valore minimo)

**Lm = L/4 + Loo/2 – Loc/4 – 5 = larghezza anta**

Loo = sormonto anta lato apre (dipende dal tipo di serramento utilizzato)

Loc = sormonto anta lato chiude (dipende dal tipo di serramento utilizzato

**La = 2Lm + Loc – 2Loo larghezza del vano passaggio (larghezza massima)**

**Ld = La + 2Lm + 20 = lunghezza automazione (lunghezza minima)**

A = Ld/2 – La/2 – 310 = posizionamento del gruppo rinvio (misura massima)

B = Ld/2 – La/2 – 340 = posizionamento del gruppo trazione (misura massima)

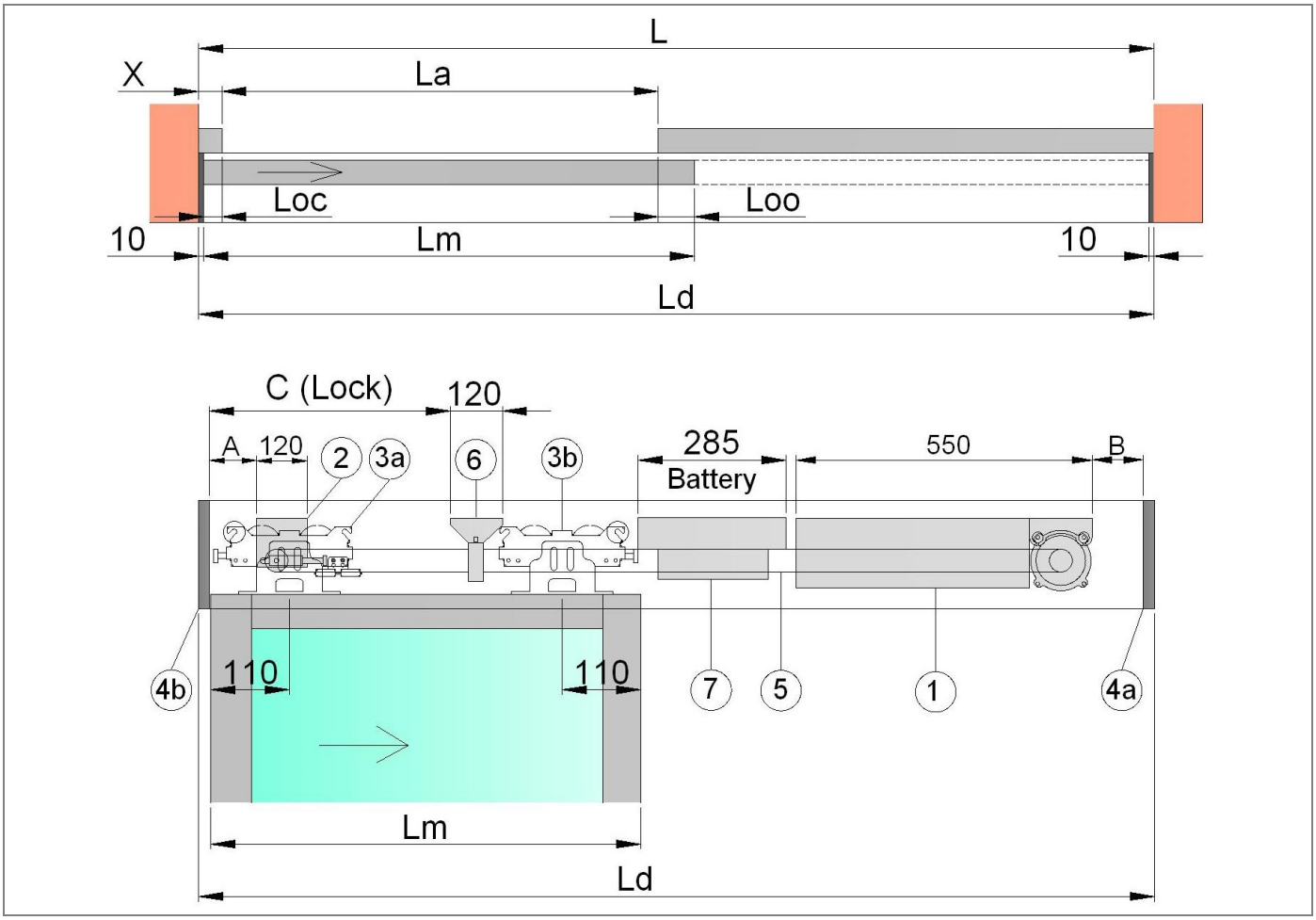
C = Ld/2 – 70 = posizionamento del dispositivo di blocco

Lunghezza cinghia dentata = (Ld – A – B – 65) x 2 (lunghezza minima)

| Codice | Ld | La | Lm | A (max) | B (max) | C | Cinghia (min) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL5A220 | 2000 mm | 940 mm | 2 x 520 mm | 220 mm | 190 mm | 930 mm | 3050 mm |
| SL5A222 | 2200 mm | 1040 mm | 2 x 570 mm | 270 mm | 240 mm | 1030 mm | 3250 mm |
| SL5A226 | 2600 mm | 1240 mm | 2 x 670 mm | 370 mm | 340 mm | 1230 mm | 3650 mm |
| SL5A230 | 3000 mm | 1440 mm | 2 x 770 mm | 470 mm | 440 mm | 1430 mm | 4050 mm |
| SL5A233 | 3300 mm | 1590 mm | 2 x 845 mm | 545 mm | 515 mm | 1580 mm | 4350 mm |
| SL5A236 | 3600 mm | 1740 mm | 2 x 920 mm | 620 mm | 590 mm | 1730 mm | 4650 mm |
| SL5A240 | 4000 mm | 1940 mm | 2 x 1020 mm | 720 mm | 690 mm | 1930 mm | 5050 mm |
| SL5A244 | 4400 mm | 2140 mm | 2 x 1120 mm | 820 mm | 790 mm | 2130 mm | 5450 mm |
| SL5A250 | 5000 mm | 2440 mm | 2 x 1270 mm | 970 mm | 840 mm | 2430 mm | 6050 mm |
| SL5A266 | 6600 mm | 3240 mm | 2 x 1670 mm | 1370 mm | 1340 mm | 3230 mm | 7650 mm |

(N.B. I valori indicati sono calcolati considerando Loo = 50 mm e Loc = 0 mm)

**4.2 DIMENSIONAMENTO PORTA CON 1 ANTA SCORREVOLE APERTURA A DESTRA**




L = larghezza del vano muro (effettuare la misura in almeno tre punti e scrivere il valore minimo)

**Lm = L/2 + Loo/2 – 10 = larghezza anta**

Loo = sormonto anta lato apre (dipende dal tipo di serramento utilizzato)

Loc = sormonto anta lato chiude (dipende dal tipo di serramento utilizzato

**La = Lm – Loc – Loo larghezza del vano passaggio (larghezza massima)**

X = dimensione della cornice perimetrale (dipende dal tipo di serramento utilizzato)

**Ld = 2Lm – Loo + 20 = lunghezza automazione (lunghezza minima)**

A = 60 = posizionamento del gruppo rinvio

B = Ld – C – 910 = posizionamento del gruppo trazione (misura massima)

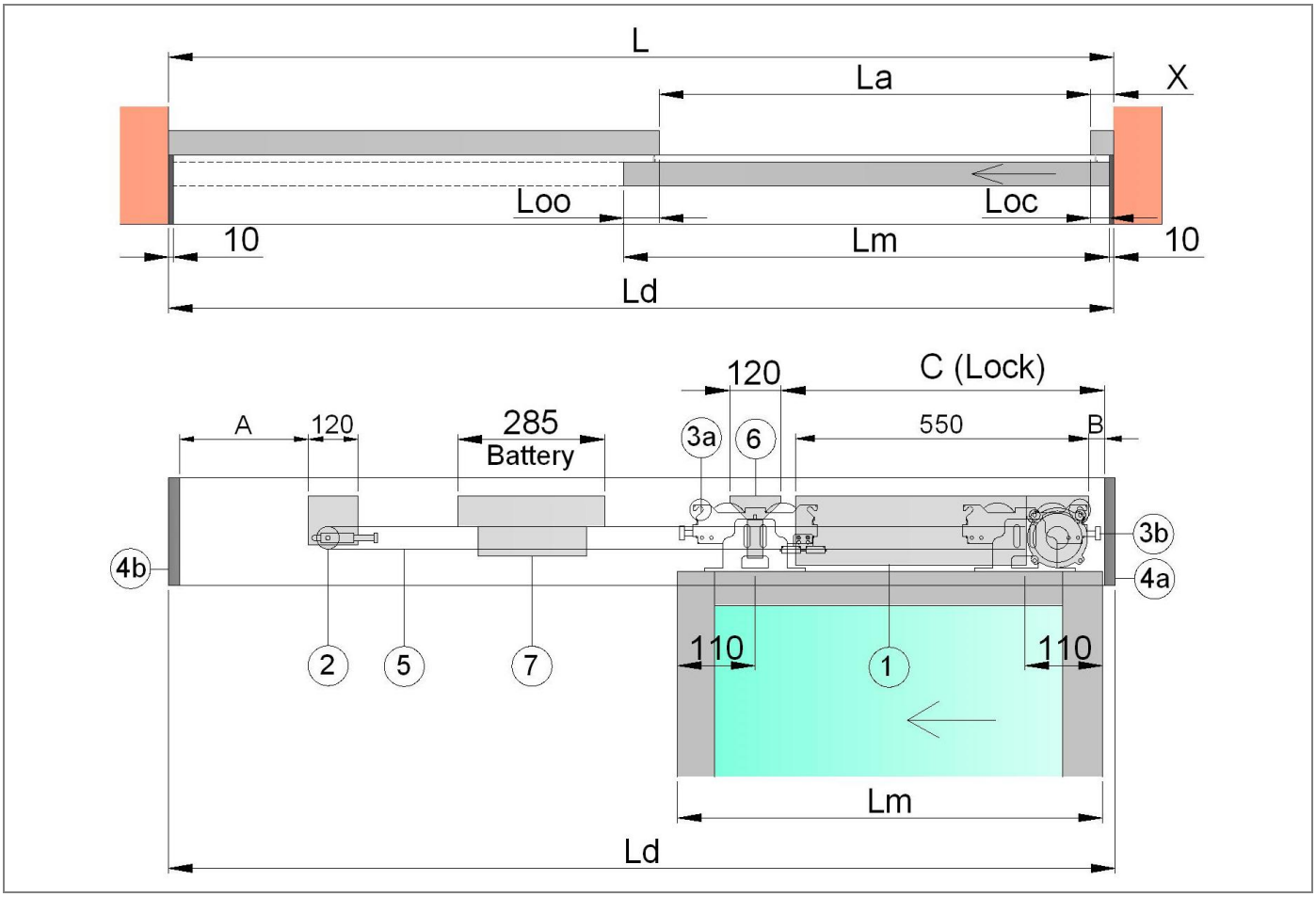
C = Lm – 280 = posizionamento del dispositivo di blocco

Lunghezza cinghia dentata = (Ld – A – B – 65) x 2 (lunghezza minima)

| Codice | Ld | La | Lm | A | B (max) | C | Cinghia (min) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL5A120 | 2000 mm | 925 mm | 1015 mm | 60 mm | 355 mm | 735 mm | 3040 mm |
| SL5A122 | 2200 mm | 1025 mm | 1115 mm | 60 mm | 455 mm | 835 mm | 3240 mm |
| SL5A126 | 2600 mm | 1225 mm | 1315 mm | 60 mm | 655 mm | 1035 mm | 3640 mm |
| SL5A130 | 3000 mm | 1425 mm | 1515 mm | 60 mm | 855 mm | 1235 mm | 4040 mm |
| SL5A133 | 3300 mm | 1575 mm | 1665 mm | 60 mm | 1005 mm | 1385 mm | 4340 mm |
| SL5A136 | 3600 mm | 1725 mm | 1815 mm | 60 mm | 1155 mm | 1535 mm | 4640 mm |
| SL5A140 | 4000 mm | 1925 mm | 2015 mm | 60 mm | 1355 mm | 1735 mm | 5040 mm |
| SL5A144 | 4400 mm | 2125 mm | 2215 mm | 60 mm | 1555 mm | 1935 mm | 5440 mm |
| SL5A150 | 5000 mm | 2425 mm | 2515 mm | 60 mm | 2855 mm | 2235 mm | 6040 mm |
| SL5A166 | 6600 mm | 3225 mm | 3315 mm | 60 mm | 2655 mm | 3035 mm | 7640 mm |

(N.B. I valori indicati sono calcolati considerando Loo = 50 mm, Loc = 40 mm e X = 50 mm)

**4.3 DIMENSIONAMENTO PORTA CON 1 ANTA SCORREVOLE APERTURA A SINISTRA**




L = larghezza del vano muro (effettuare la misura in almeno tre punti e scrivere il valore minimo)

**Lm = L/2 + Loo/2 – 10 = larghezza anta**

Loo = sormonto anta lato apre (dipende dal tipo di serramento utilizzato)

Loc = sormonto anta lato chiude (dipende dal tipo di serramento utilizzato

**La = Lm – Loc – Loo larghezza del vano passaggio (larghezza massima)**

X = dimensione della cornice perimetrale (dipende dal tipo di serramento utilizzato)

**Ld = 2Lm – Loo + 20 = lunghezza automazione (lunghezza minima)**

A = 60 = posizionamento del gruppo rinvio

B = C – 550 = posizionamento del gruppo trazione (misura massima)

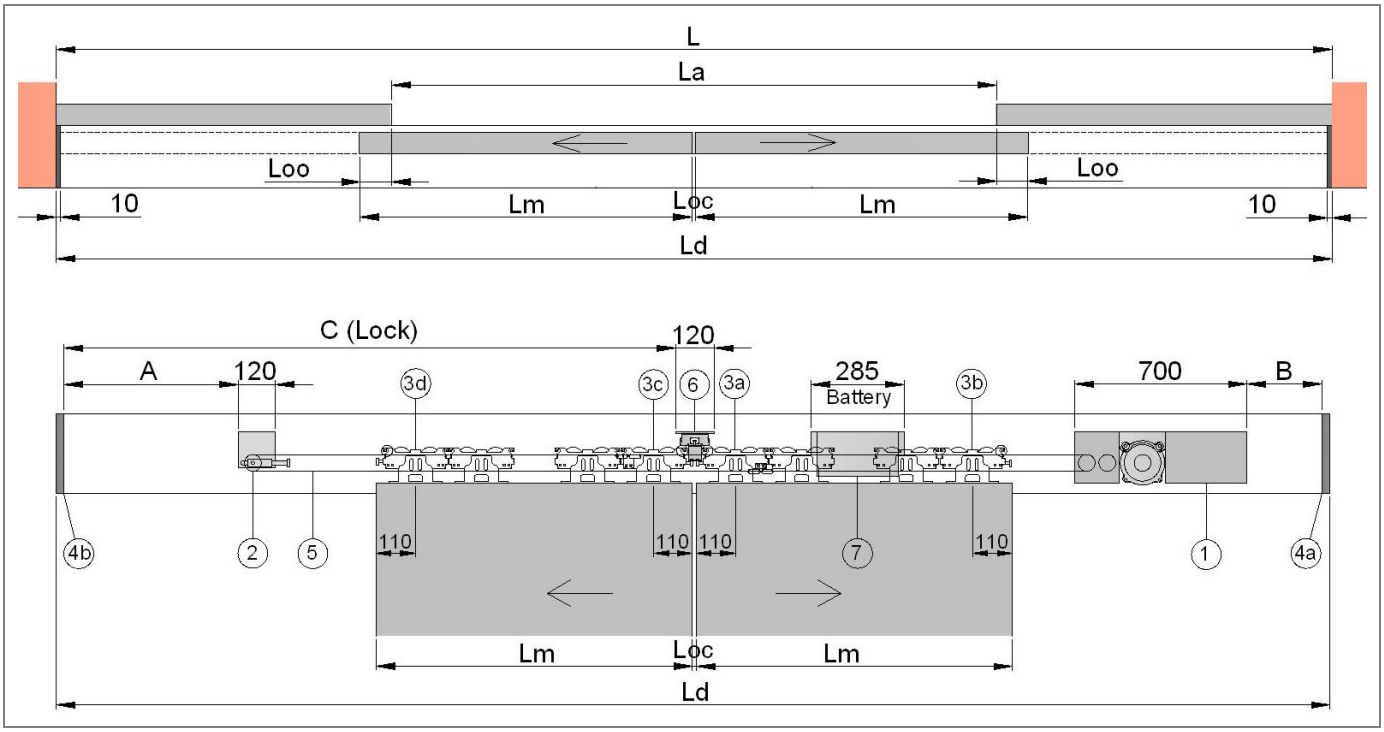
C = Lm – 170 = posizionamento del dispositivo di blocco

Lunghezza cinghia dentata = (Ld – A – B – 65) x 2 (lunghezza minima)

| Codice | Ld | La | Lm | A | B (max) | C | Cinghia (min) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL5A120 | 2000 mm | 925 mm | 1015 mm | 60 mm | 295 mm | 845 mm | 3160 mm |
| SL5A122 | 2200 mm | 1025 mm | 1115 mm | 60 mm | 395 mm | 945 mm | 3360 mm |
| SL5A126 | 2600 mm | 1225 mm | 1315 mm | 60 mm | 595 mm | 1145 mm | 3760 mm |
| SL5A130 | 3000 mm | 1425 mm | 1515 mm | 60 mm | 795 mm | 1345 mm | 4160 mm |
| SL5A133 | 3300 mm | 1575 mm | 1665 mm | 60 mm | 945 mm | 1495 mm | 4460 mm |
| SL5A136 | 3600 mm | 1725 mm | 1815 mm | 60 mm | 1095 mm | 1645 mm | 4760 mm |
| SL5A140 | 4000 mm | 1925 mm | 2015 mm | 60 mm | 1295 mm | 1845 mm | 5160 mm |
| SL5A144 | 4400 mm | 2125 mm | 2215 mm | 60 mm | 1495 mm | 2045 mm | 5560 mm |
| SL5A150 | 5000 mm | 2425 mm | 2515 mm | 60 mm | 1795 mm | 2345 mm | 6160 mm |
| SL5A166 | 6600 mm | 3225 mm | 3315 mm | 60 mm | 2595 mm | 3145 mm | 7760 mm |

(N.B. I valori indicati sono calcolati considerando Loo = 50 mm, Loc = 40 mm e X = 50 mm)

**4.4 DIMENSIONAMENTO PORTA BIG CON 2 ANTE SCORREVOLI**




L = larghezza del vano muro (effettuare la misura in almeno tre punti e scrivere il valore minimo)

**Lm = L/4 + Loo/2 – Loc/4 – 5 = larghezza anta**

Loo = sormonto anta lato apre (dipende dal tipo di serramento utilizzato)

Loc = sormonto anta lato chiude (dipende dal tipo di serramento utilizzato

**La = 2Lm + Loc – 2Loo larghezza del vano passaggio (larghezza massima)**

**Ld = La + 2Lm + 20 = lunghezza automazione (lunghezza minima)**

A = Ld/2 – La/2 – 310 = posizionamento del gruppo rinvio (misura massima)

B = Ld/2 – La/2 – 900 = posizionamento del gruppo trazione (misura massima)

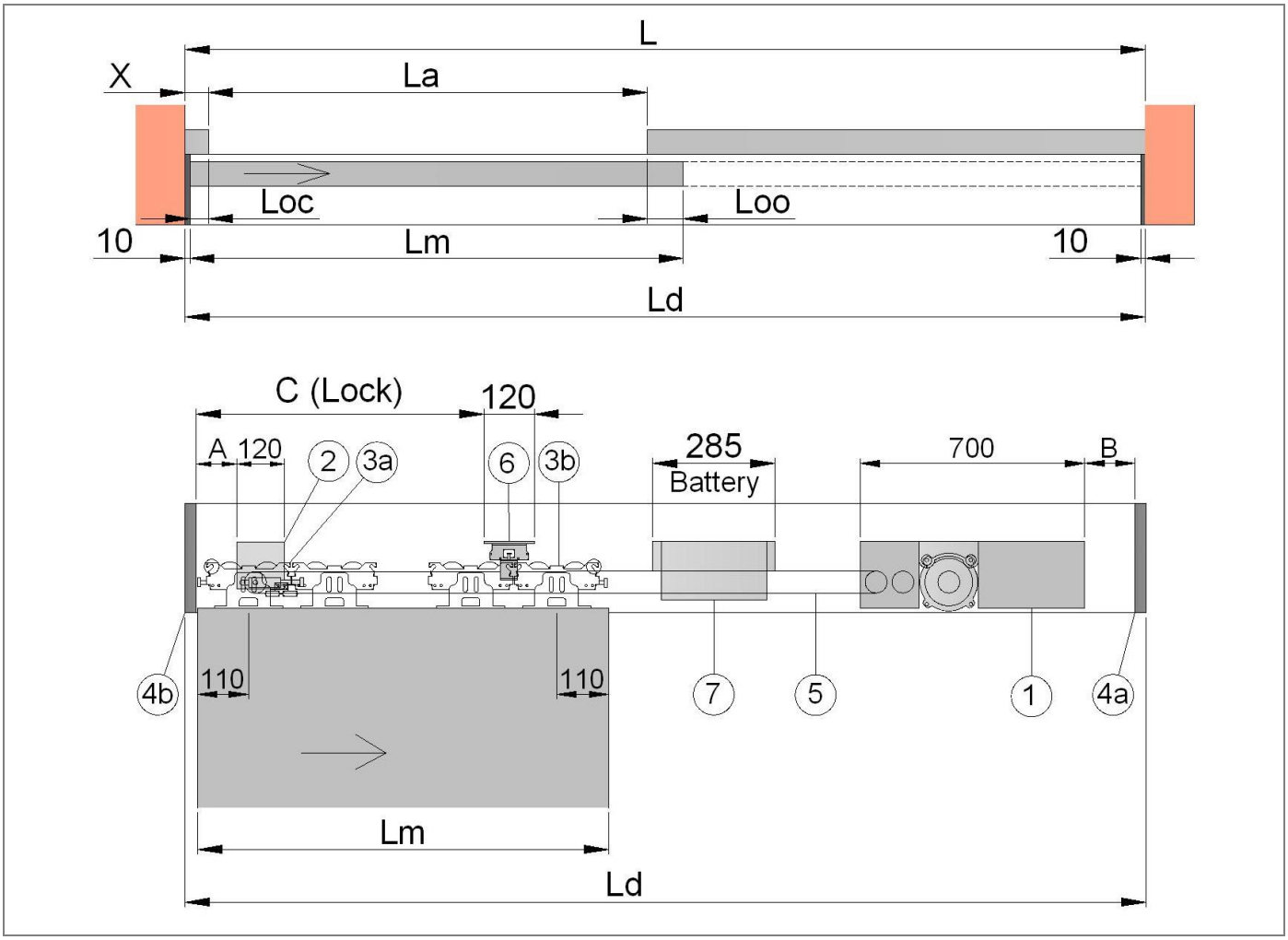
C = Ld/2 – 70 = posizionamento del dispositivo di blocco

Lunghezza cinghia dentata = (Ld – A – B – 645) x 2 (lunghezza minima)

| Codice | Ld | La | Lm | A (max) | B (max) | C | Cinghia (min) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL5B236 | 3600 mm | 1690 mm | 2 x 945 mm | 645 mm | 55 mm | 1730 mm | 4510 mm |
| SL5B240 | 4000 mm | 1890 mm | 2 x 1045 mm | 745 mm | 155 mm | 1930 mm | 4910 mm |
| SL5B244 | 4400 mm | 2090 mm | 2 x 1145 mm | 845 mm | 255 mm | 2130 mm | 5310 mm |
| SL5B250 | 5000 mm | 2390 mm | 2 x 1295 mm | 995 mm | 405 mm | 2430 mm | 5910 mm |
| SL5B266 | 6600 mm | 3190 mm | 2 x 1695 mm | 1395 mm | 805 mm | 3230 mm | 7510 mm |

(N.B. I valori indicati sono calcolati considerando Loo = 100 mm e Loc = 0 mm)

**4.5 DIMENSIONAMENTO PORTA BIG CON 1 ANTA SCORREVOLE APERTURA A DESTRA**




L = larghezza del vano muro (effettuare la misura in almeno tre punti e scrivere il valore minimo)

**Lm = L/2 + Loo/2 – 10 = larghezza anta**

Loo = sormonto anta lato apre (dipende dal tipo di serramento utilizzato)

Loc = sormonto anta lato chiude (dipende dal tipo di serramento utilizzato

**La = Lm – Loc – Loo larghezza del vano passaggio (larghezza massima)**

X = dimensione della cornice perimetrale (dipende dal tipo di serramento utilizzato)

**Ld = 2Lm – Loo + 20 = lunghezza automazione (lunghezza minima)**

A = 60 = posizionamento del gruppo rinvio

B = Ld – C – 1060 = posizionamento del gruppo trazione (misura massima)

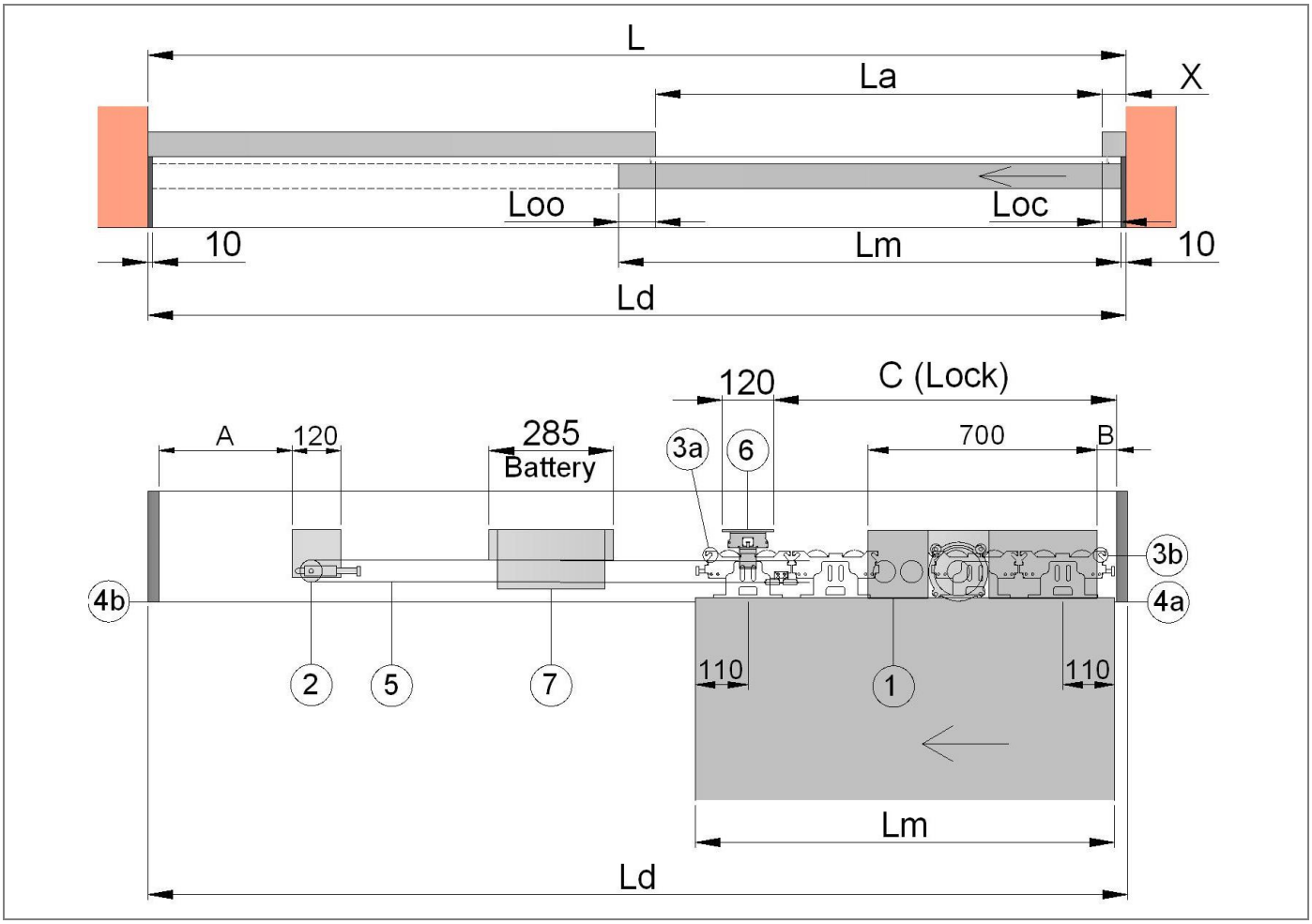
C = Lm – 280 = posizionamento del dispositivo di blocco

Lunghezza cinghia dentata = (Ld – A – B – 645) x 2 (lunghezza minima)

| Codice | Ld | La | Lm | A | B (max) | C | Cinghia (min) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL5B120 | 2000 mm | 900 mm | 1040 mm | 60 mm | 180 mm | 760 mm | 2230 mm |
| SL5B122 | 2200 mm | 1000 mm | 1140 mm | 60 mm | 280 mm | 860 mm | 2430 mm |
| SL5B126 | 2600 mm | 1200 mm | 1340 mm | 60 mm | 480 mm | 1060 mm | 2830 mm |
| SL5B130 | 3000 mm | 1400 mm | 1540 mm | 60 mm | 680 mm | 1260 mm | 3230 mm |
| SL5B133 | 3300 mm | 1550 mm | 1690 mm | 60 mm | 830 mm | 1410 mm | 3530 mm |
| SL5B136 | 3600 mm | 1700 mm | 1840 mm | 60 mm | 980 mm | 1560 mm | 3830 mm |
| SL5B140 | 4000 mm | 1900 mm | 2040 mm | 60 mm | 1180 mm | 1760 mm | 4230 mm |
| SL5B144 | 4400 mm | 2100 mm | 2240 mm | 60 mm | 1380 mm | 1960 mm | 4630 mm |
| SL5B150 | 5000 mm | 2400 mm | 2540 mm | 60 mm | 1680 mm | 2260 mm | 5230 mm |
| SL5B166 | 6600 mm | 3200 mm | 3340 mm | 60 mm | 2480 mm | 3060 mm | 6830 mm |

(N.B. I valori indicati sono calcolati considerando Loo = 100 mm, Loc = 90 mm e X = 100 mm)

**4.6 DIMENSIONAMENTO PORTA BIG CON 1 ANTA SCORREVOLE APERTURA A SINISTRA**




L = larghezza del vano muro (effettuare la misura in almeno tre punti e scrivere il valore minimo)

**Lm = L/2 + Loo/2 – 10 = larghezza anta**

Loo = sormonto anta lato apre (dipende dal tipo di serramento utilizzato)

Loc = sormonto anta lato chiude (dipende dal tipo di serramento utilizzato

**La = Lm – Loc – Loo larghezza del vano passaggio (larghezza massima)**

X = dimensione della cornice perimetrale (dipende dal tipo di serramento utilizzato)

**Ld = 2Lm – Loo + 20 = lunghezza automazione (lunghezza minima)**

A = 60 = posizionamento del gruppo rinvio

B = C – 700 = posizionamento del gruppo trazione (misura massima)

C = Lm – 170 = posizionamento del dispositivo di blocco

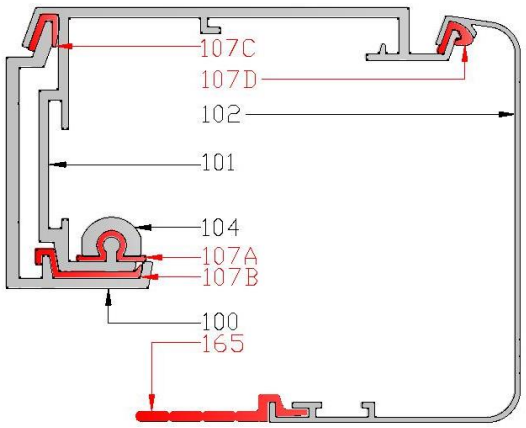
Lunghezza cinghia dentata = (Ld – A – B – 645) x 2 (lunghezza minima)

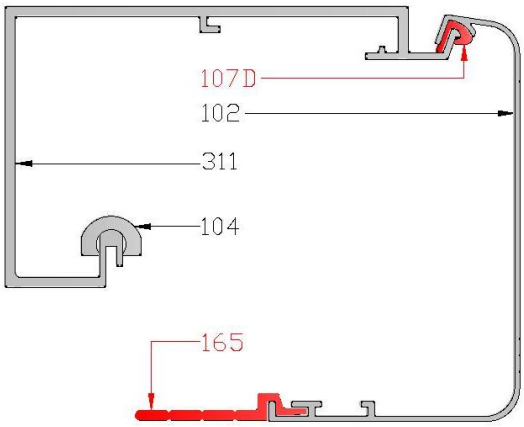
| Codice | Ld | La | Lm | A | B (max) | C | Cinghia (min) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| SL5B120 | 2000 mm | 900 mm | 1040 mm | 60 mm | 170 mm | 870 mm | 2250 mm |
| SL5B122 | 2200 mm | 1000 mm | 1140 mm | 60 mm | 270 mm | 970 mm | 2450 mm |
| SL5B126 | 2600 mm | 1200 mm | 1340 mm | 60 mm | 470 mm | 1170 mm | 2850 mm |
| SL5B130 | 3000 mm | 1400 mm | 1540 mm | 60 mm | 670 mm | 1370 mm | 3250 mm |
| SL5B133 | 3300 mm | 1550 mm | 1690 mm | 60 mm | 820 mm | 1520 mm | 3550 mm |
| SL5B136 | 3600 mm | 1700 mm | 1840 mm | 60 mm | 970 mm | 1670 mm | 3850 mm |
| SL5B140 | 4000 mm | 1900 mm | 2040 mm | 60 mm | 1170 mm | 1870 mm | 4250 mm |
| SL5B144 | 4400 mm | 2100 mm | 2240 mm | 60 mm | 1370 mm | 2070 mm | 4650 mm |
| SL5B150 | 5000 mm | 2400 mm | 2540 mm | 60 mm | 1670 mm | 2370 mm | 5250 mm |
| SL5B166 | 6600 mm | 3200 mm | 3340 mm | 60 mm | 2470 mm | 3170 mm | 6850 mm |

(N.B. I valori indicati sono calcolati considerando Loo = 100 mm, Loc = 90 mm e X = 100 mm)

### 4.7 MISURE DI TAGLIO DEI PROFILI E DELLE GUARNIZIONI

Tutti i profili di alluminio e le guarnizioni necessari per la realizzazione delle automazioni SL5 e SL4 devono essere tagliati 20 mm più corti rispetto alla lunghezza massima dell'automazione (Ld – 20), comprensiva delle testate in materiale plastico.

| Rif. | Codice | Descrizione | Automazione SL5 |
|---|---|---|---|
| 100 | K100A40 | Profilo mensola di alluminio anodizzato 4020 mm |  |
| | K100A66 | Profilo mensola di alluminio anodizzato 6620 mm | |
| 101 | K101A40 | Profilo cassonetto di alluminio anodizzato 4020 mm | |
| | K101A66 | Profilo cassonetto di alluminio anodizzato 6620 mm | |
| 104 | K104A40 | Profilo rotaia di alluminio anodizzato 4020 mm | |
| | K104A66 | Profilo rotaia di alluminio anodizzato 6620 mm | |
| 102 | K102G40 | Profilo carter di alluminio grezzo 4020 mm | |
| | K102G66 | Profilo carter di alluminio grezzo 6620 mm | |
| | K102A40 | Profilo carter di alluminio anodizzato 4020 mm | |
| | K102A66 | Profilo carter di alluminio anodizzato 6620 mm | |
| 107B | K107B | Guarnizione cassonetto inferiore 40 m | |
| 107C | K107C | Guarnizione mensola 40 m | |
| 107A | K107A | Guarnizione rotaia 40 m | |
| 107D | K107D | Guarnizione carter 40 m | |
| 165 | K165 | Guarnizione anta 40 m | |

| Rif. | Codice | Descrizione | Automazione SL4 |
|---|---|---|---|
| 311 | K311G40 | Profilo cassonetto di alluminio grezzo 4020 mm |  |
| | K311G66 | Profilo cassonetto di alluminio grezzo 6620 mm | |
| 104 | K104A40 | Profilo rotaia di alluminio anodizzato 4020 mm | |
| | K104A66 | Profilo rotaia di alluminio anodizzato 6620 mm | |
| 102 | K102G40 | Profilo carter di alluminio grezzo 4020 mm | |
| | K102G66 | Profilo carter di alluminio grezzo 6620 mm | |
| | K102A40 | Profilo carter di alluminio anodizzato 4020 mm | |
| | K102A66 | Profilo carter di alluminio anodizzato 6620 mm | |
| 107D | K107D | Guarnizione carter 40 m | |
| 165 | K165 | Guarnizione anta 40 m | |

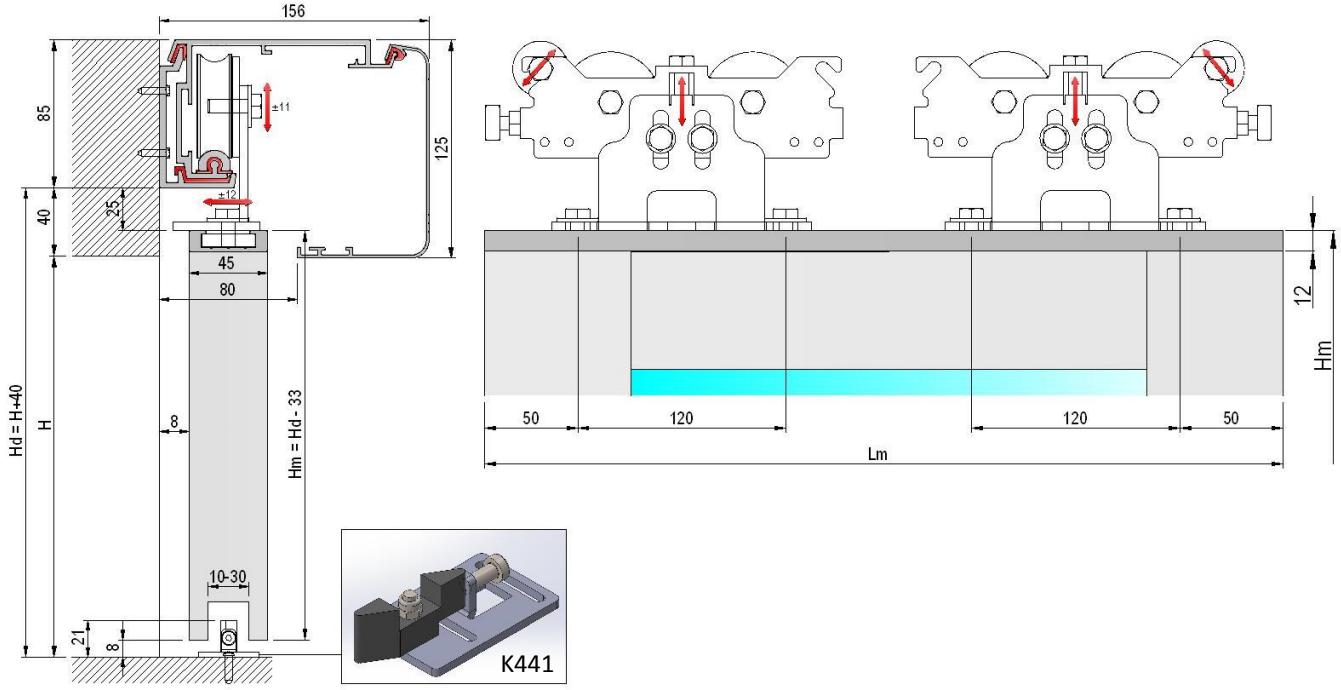
**4.8 DIMENSIONI VERTICALI DELLA PORTA**

Le automazioni SL5 e SL4 sono compatibili con la maggior parte dei serramenti in commercio.

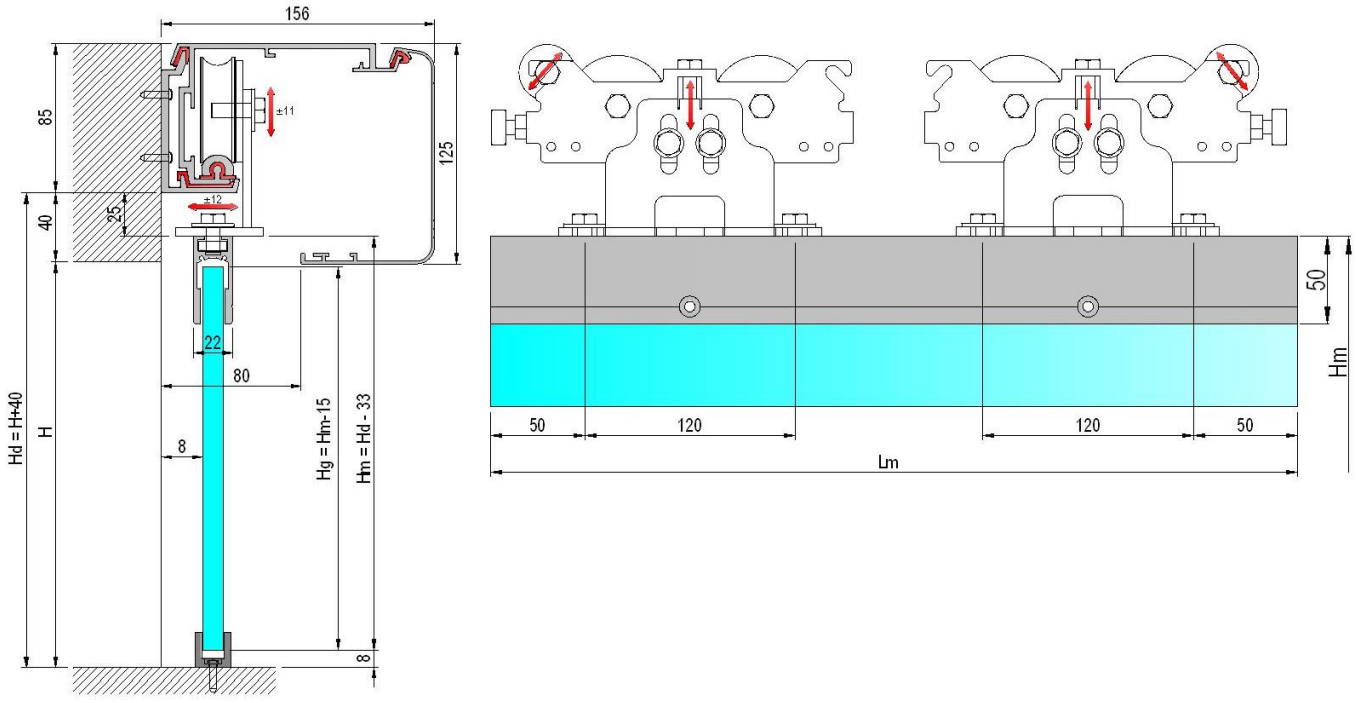
Le formule indicate servono per il calcolo della misura verticale di fissaggio delle automazioni SL5 e SL4 (Hd), e per il calcolo dell'altezza dell'anta scorrevole (Hm).

N.B. Assicurarsi che sopra l'automazione rimanga uno spazio di almeno 20 mm, per consentire l'apertura del carter.

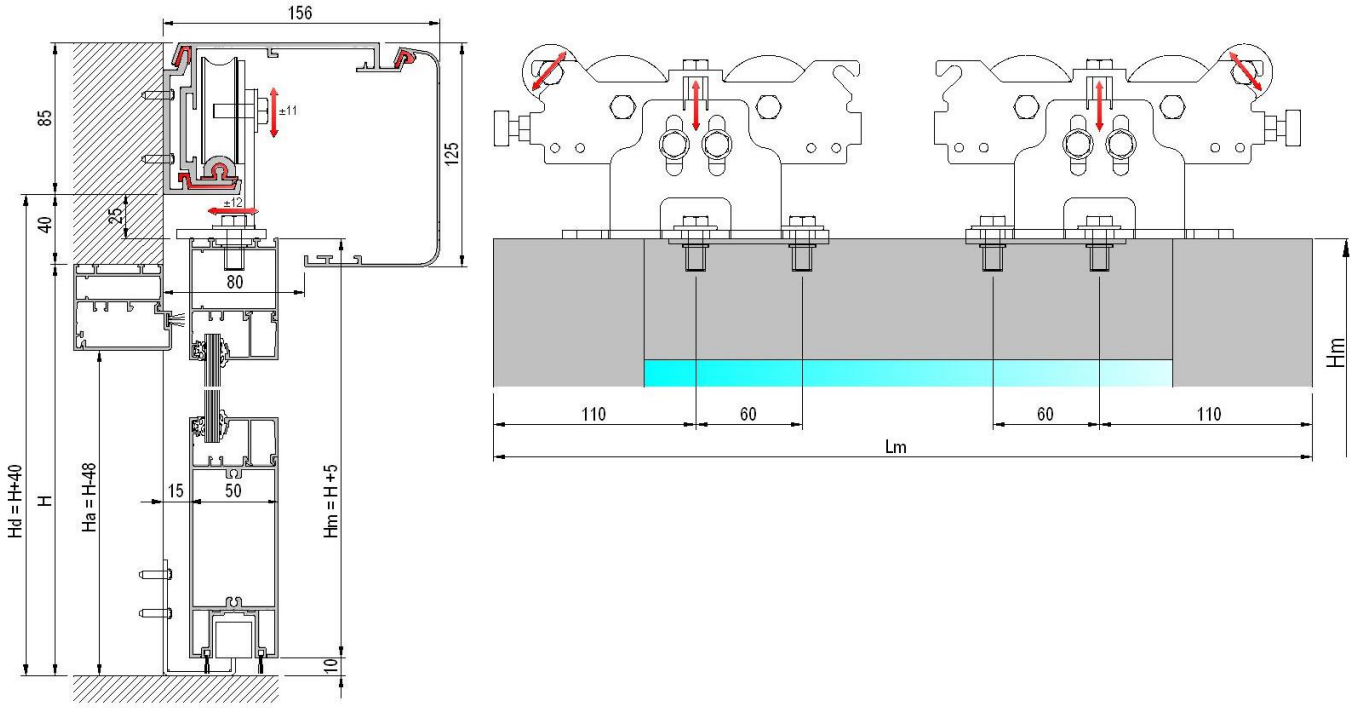
Per agevolare la regolazione orizzontale delle ante è possibile utilizzare il profilo attacco anta (vedere i codici: K340A10, K340A20, K340A30, K340A60) e il kit staffe (codice K350), come indicato in figura.



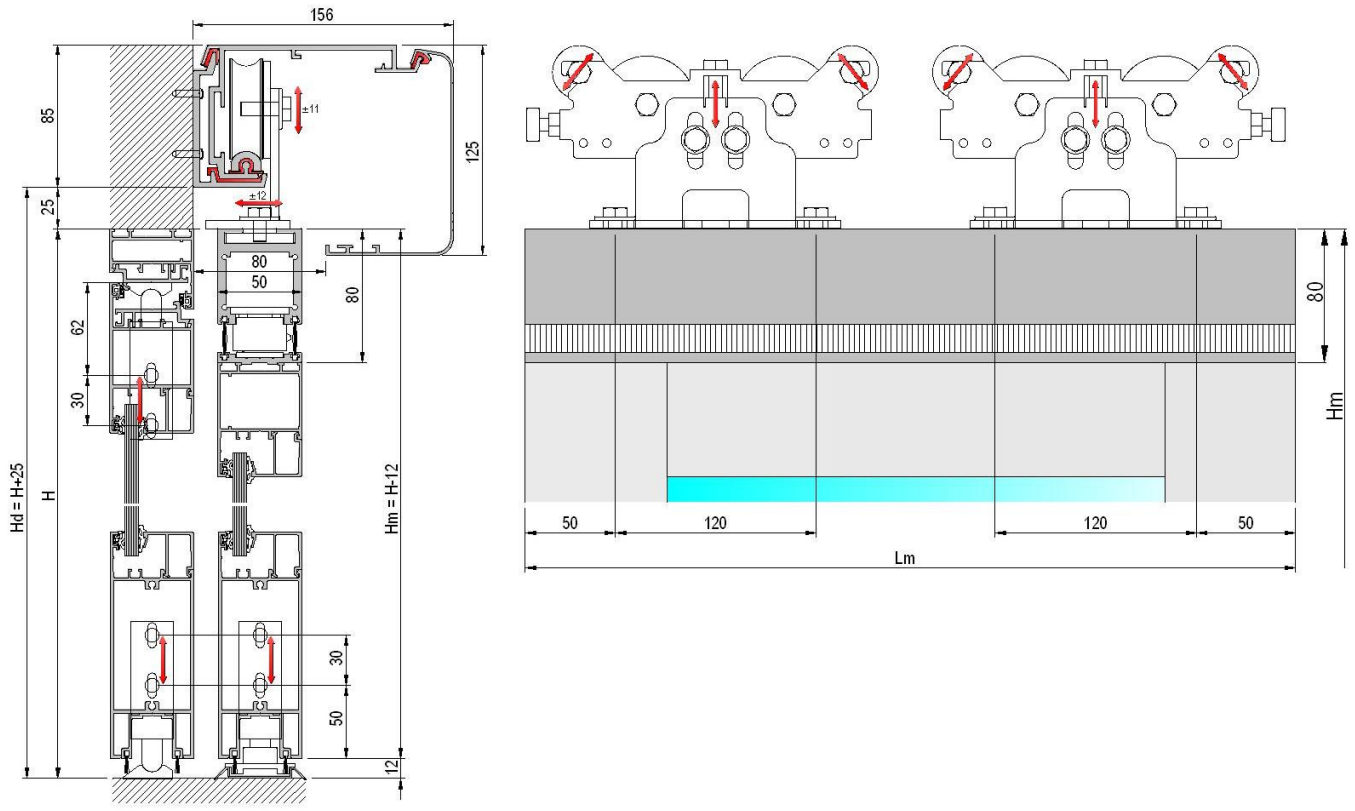

Per realizzare porte con ante in cristallo, è possibile utilizzare il profilo attacco per anta in cristallo (vedere i codici: K388A10, K388A20, K388A30, K388A60) e il kit staffe (codice K394), come indicato in figura.



In figura sono rappresentati i serramenti Metra serie NC50I (presenti nel listino FACE).




Le automazioni SL5 e SL4 sono inoltre compatibili con serramenti con le ante scorrevoli e le pareti laterali sfondabili, per applicazioni in uscite di emergenza. In figura sono rappresentati i serramenti Metra serie NC50I (presenti nel listino FACE).



**5. PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO DELL'AUTOMAZIONE**

L'assemblaggio delle automazioni SL5 e SL4 va eseguito da parte di personale professionalmente competente, e può essere fatto presso lo stabilimento di produzione oppure direttamente presso il luogo di installazione della porta.

Dopo aver tagliato a misura tutti i profili di alluminio e le guarnizioni (come indicato nei capitoli precedenti), si procede con l'assemblaggio dell'automazione e dei componenti interni.

Per le operazioni di assemblaggio, oltre ai consueti utensili generici quali: forbici, pinze, giraviti, vengono impiegate solo due chiavi:

- chiave combinata da 13mm
- chiave a brugola da 4 mm

ASSEMBLAGGIO CASSONETTO AUTOMAZIONE SL5

5.1 Inserire la guarnizione rotaia [107A] nel profilo rotaia [104].

5.2 Infilare mediante scorrimento, il profilo e la guarnizione rotaia nel profilo cassonetto [101].

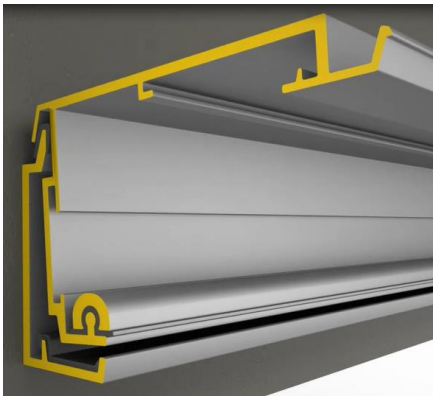
5.3 Inserire la guarnizione mensola [107C] nella parte superiore del profilo mensola [100].

5.4 Inserire la guarnizione cassonetto [107B] nella parte inferiore del profilo mensola [100].

5.5 Agganciare il profilo cassonetto [101] sul profilo mensola [100].

5.6 Inserire la guarnizione carter [107D] sul profilo cassonetto [101].

5.7 Inserire la testata destra [4a] e quella sinistra [4b] sui profili mensola e cassonetto (già assemblati), e fissarle mediante le apposite viti.



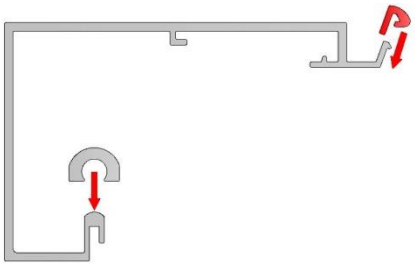
Automazione SL5

ASSEMBLAGGIO CASSONETTO AUTOMAZIONE SL4

5.8 Inserire il profilo rotaia [104] nel profilo cassonetto [311].

5.9 Inserire la guarnizione carter [107D] sul profilo cassonetto [311].

5.10 Inserire la testata destra [4a] e quella sinistra [4b] sul profilo cassonetto [311], e fissarle mediante le apposite viti.



Automazione SL4

5.11 Fissare mediante aggancio frontale, il gruppo trazione [1] sul profilo cassonetto, posizionarlo alla misura massima B (come indicato nel capitolo 4), e fissarlo mediante le apposite viti (N.B. se c'è lo spazio, è preferibile ridurre la misura B di alcuni centimetri).

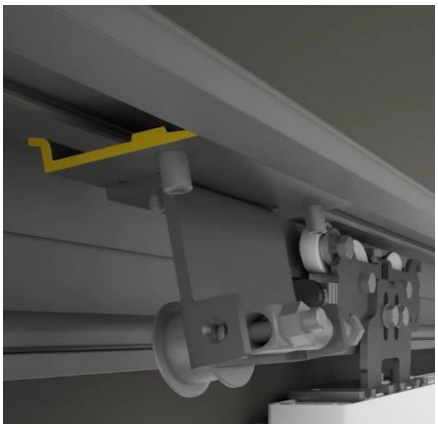
ATTENZIONE: se l'aggancio del gruppo trazione risulta difficoltoso, verificare quanto segue:

- verificare che le 3 viti di fissaggio siano allentate, in modo da non ostacolare l'aggancio;

- verificare che il profilo cassonetto [101] sia fissato su una superficie piana;

- allentare le 2 viti di fissaggio del controllo elettronico, in modo da agevolare l'aggancio del gruppo trazione. Al termine, stringere le 2 viti del controllo elettronico.

5.12 Fissare mediante aggancio frontale, il gruppo rinvio [2] sul profilo cassonetto, posizionarlo alla misura massima A (come indicato nel capitolo 4), e fissarlo mediante le apposite viti (N.B. se c'è lo spazio, è preferibile ridurre la misura A di alcuni centimetri).

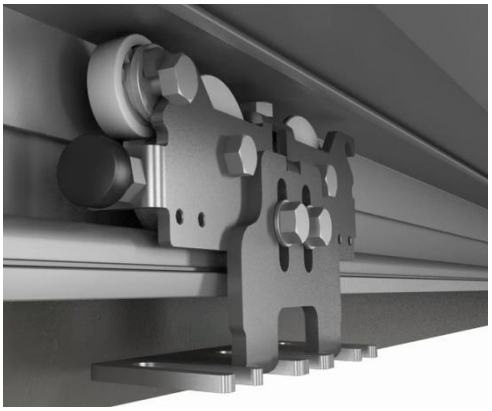


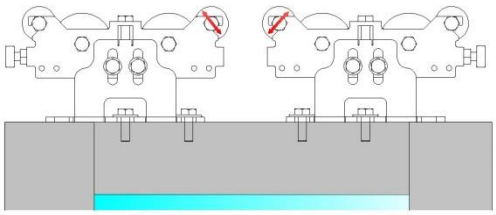
5.13 Inserire frontalmente i carrelli [3a] e [3b] sul profilo cassonetto, e regolare la ruota di scontro superiore in modo da non farli uscire dal profilo rotaia [104]. Nel caso di automazione a due ante, aggiungere anche i carrelli [3c] e [3d] per l'anta di sinistra.

I carrelli vanno posizionati come indicato nel capitolo 4.

N.B. Se la porta scorrevole ha le ante sfondabili, è necessario aggiungere su ogni carrello la seconda ruota di scontro superiore, come indicato in figura, per evitare che spingendo molto forte l'anta provochi l'uscita del carrello dalla guida di scorrimento (nel kit di sfondamento KBS1E, le ruote sono già incluse).

Nel caso vengano utilizzati sistemi di sfondamento di altre marche, è necessario acquistare le ruote di scontro superiore codice 5140.

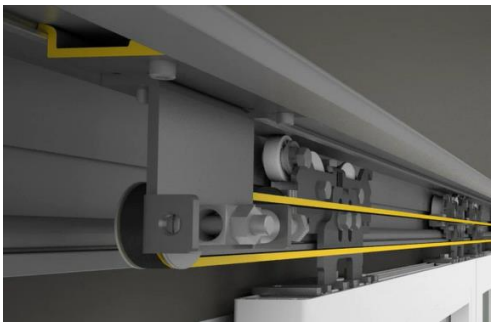


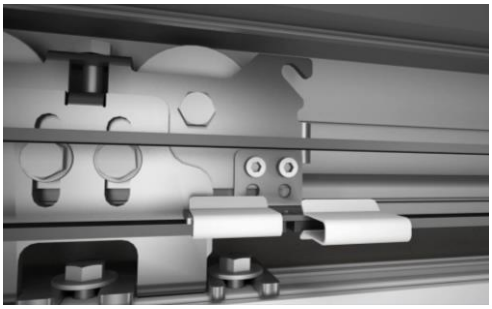


5.14 Inserire frontalmente le due staffe di fermo meccanico in prossimità delle testate, e fissarle mediante le apposite viti. Nel caso di automazione a due ante, aggiungere una staffa di fermo meccanico al centro.

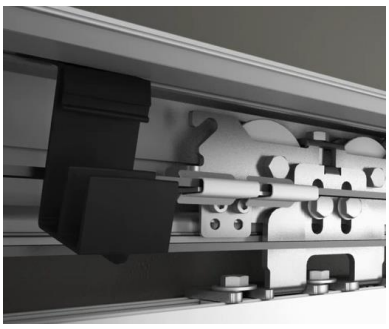
5.15 Infilare la cinghia dentata [5] nella puleggia motore del gruppo trazione [1], farla scorrere e passarla attorno la puleggia del gruppo rinvio [2], fissarla al carrello [3a] mediante le apposite molle.

Nel caso di automazione a due ante, portare i carrelli [3a] e [3c] in posizione di chiusura e fissare la cinghia dentata [5] su entrambi i carrelli.





5.16 Fissare mediante aggancio frontale, le staffe di sostegno dei cavi elettrici sul profilo cassonetto. Le staffe sostegno cavi vanno posizionate lungo il percorso dei cavi elettrici in modo da impedire di intralciare la corsa dei carrelli.



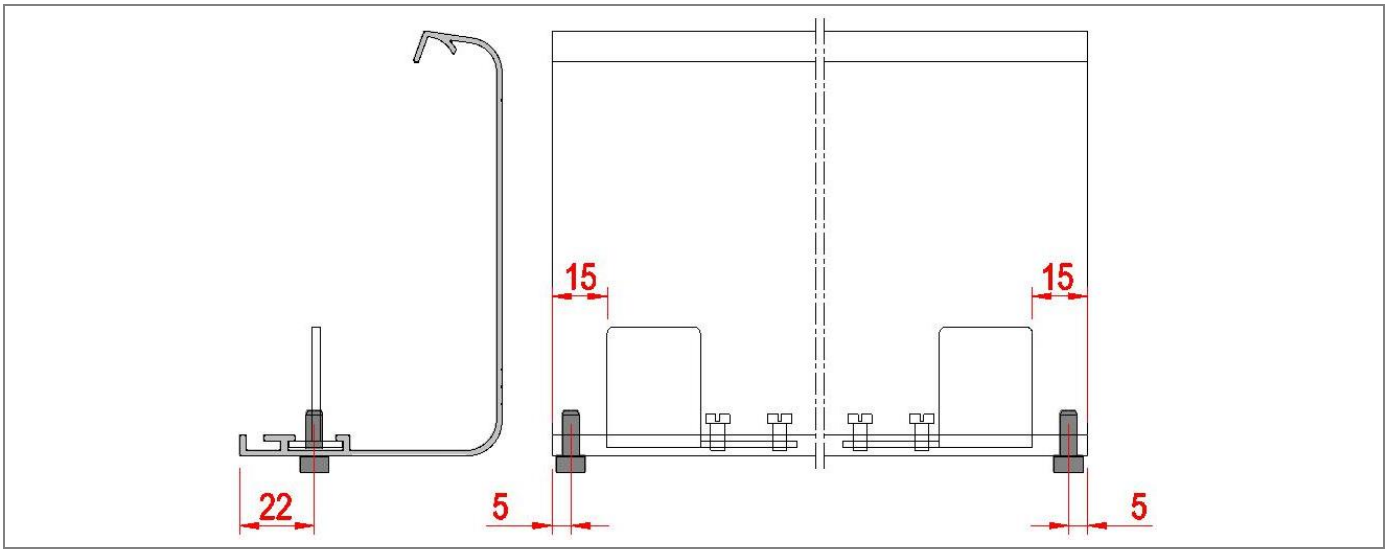
5.17 Avvitare le staffe per l'aggancio magnetico sul profilo carter [102] a 15 mm dal bordo.

5.18 Inserire la guarnizione anta [165] sul profilo carter [102] per ridurre la feritoia inferiore dell'automazione.

N.B. Nel caso di serramenti con spessore maggiore o uguale a 50 mm, la guarnizione anta [165] non serve.

5.19 Agganciare il profilo carter [102] al profilo cassonetto. Il profilo carter viene mantenuto chiuso mediante i magneti presenti sulle testate [4a] e [4b].

N.B. Per evitare che il carter possa essere aperto senza l'uso di un utensile, è necessario effettuare due fori diametro 5 mm alle estremità del profilo carter [102], come indicato in figura, e fissare il carter con le viti autofilettanti 4,8x13 in dotazione (N.B. utilizzare la vite posizionata vicino al magnete).



## 6. PROCEDURA DI INSTALLAZIONE DELL'AUTOMAZIONE E DELLE ANTE SCORREVOLI

L'installazione di una porta scorrevole automatica, eseguita da parte di personale professionalmente competente, può avvenire solo dopo aver effettuato l'ispezione sul posto (come indicato nel capitolo 1), e dopo il dimensionamento e la realizzazione del serramento e dell'automazione (come indicato nel capitolo 4).

6.1 Fissaggio a parete del profilo mensola [SL5], oppure del profilo cassonetto [SL4].

Nel capitolo 4.5 sono riportate le misure di fissaggio verticali delle automazioni SL5-SL4.

Le automazioni SL5-SL4 sono comunque compatibili con la maggior parte dei serramenti in commercio.

Nel caso di serramenti con ante sfondabili, consultare il programma di calcolo SDC (Sliding Door Configurator) disponibile nel sito www.facespa.it nell'area Download.

Il fissaggio a parete del profilo mensola [SL5], oppure del profilo cassonetto [SL4], deve essere sicuro e adeguato al peso delle ante. Distribuire i punti di fissaggio ogni 500÷800 mm (oppure 300÷500 mm per SL5H, SL5B) lungo le linee presenti sul profilo di alluminio, usando tasselli e viti adeguati, non di nostra fornitura.

N.B. La parete deve essere dritta e liscia, altrimenti bisogna predisporre adeguati spessori o piastre in ferro su cui fissare il profilo mensola [SL5], oppure il profilo cassonetto [SL4], per consentirne il corretto livellamento.

6.2 Vanno predisposti ed eseguite le canale e le forature per il passaggio del cavo di alimentazione e dei cavi per il collegamento dei dispositivi di comando e di sicurezza (sensori, selettore di funzioni, pulsanti, ecc.).

6.3 Agganciare l'automazione al profilo mensola [SL5].

N.B. nel caso l'automazione non sia stata assemblata, effettuare l'assemblaggio dei componenti come indicato nel capitolo 5.

6.4 Regolare la tensione della cinghia dentata [5] mediante il gruppo rinvio [2] come indicato in figura:

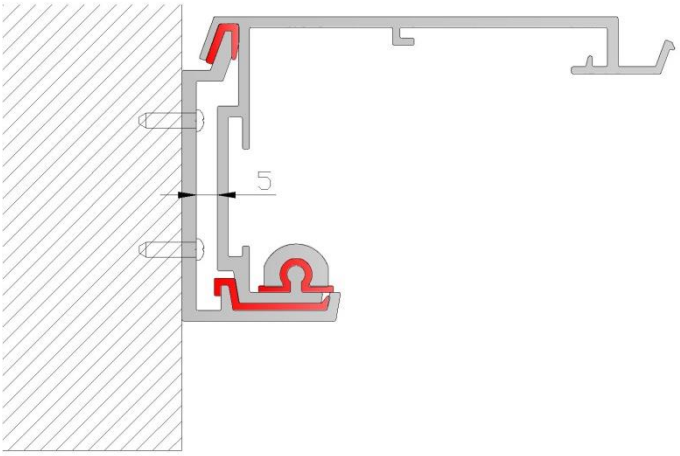
- spingere manualmente a sinistra il gruppo rinvio, in modo da mettere in tensione la cinghia dentata, e fissarlo al profilo cassonetto mediante le apposite viti,

- allentare la vite [a],

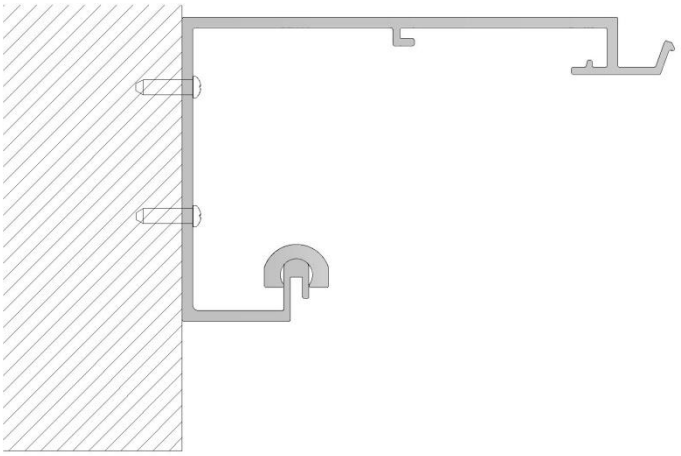
- avvitare la vite [b] e comprimere la molla sino alla misura di circa 2 mm (verificare comunque manualmente che la tensione della cinghia non risulti troppo tesa oppure troppo lasca),

- bloccare la regolazione della tensione della cinghia stringendo la vite [a].

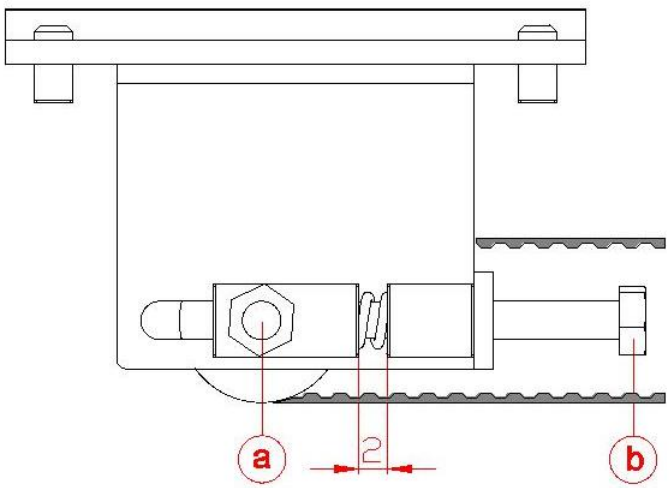
6.5 Passaggio dei cavi elettrici all'interno dell'automazione. Nella parte superiore delle testate [4] è predisposto l'area da forare per il passaggio dei cavi elettrici. Inoltre nella parte interna delle testate è disponibile un morsetto per bloccare i cavi elettrici. Il percorso dei cavi all'interno dell'automazione è sostenuto e guidato dalle staffe di sostegno cavi, come indicato nel capitolo 5.16.




Automazione SL5



Automazione SL4



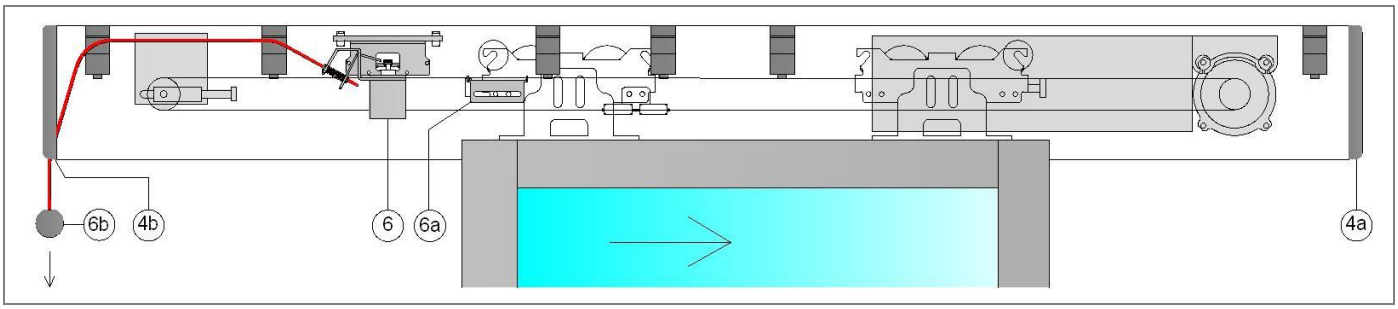
6.6 Fissare le ante scorrevoli ai carrelli [3] mediante viti 8MA, come indicato nel capitolo 4.8 (per automazioni SL5H fissare l'anta nei 3 punti disponibili sul carrello).

Portare le ante in posizione di chiusura ed effettuare le regolazioni in altezza e in profondità.

Regolare la posizione delle ruote di scontro superiore in modo da evitare l'uscita del carrello dal profilo rotaia [104]. Muovere a mano le ante per tutta la corsa e verificare che il movimento sia libero e senza attriti e che tutte le ruote appoggino sul profilo rotaia [104].

Verificare che la parte inferiore dell'anta sia correttamente guidata dal pattino a pavimento. Regolare la posizione delle staffe di fermo meccanico in modo da limitare la corsa delle ante nelle posizioni desiderate. E' inoltre possibile regolare la posizione orizzontale delle ante mediante i tappi filettati presenti sui carrelli [3].

## 7. INSTALLAZIONE DEL DISPOSITIVO DI BLOCCO SL5LD




7.1 Fissare mediante aggancio frontale, il dispositivo di blocco [6] sul profilo cassonetto, posizionarlo alla misura C (come indicato nel capitolo 4), e fissarlo mediante le apposite viti.

7.2 Fissare la staffa aggancio blocco [6a] sul carrello in relazione alla tipologia di porta, come indicato nel capitolo 4:
- automazione 2 ante = carrello [3a],
- automazione 1 anta apertura a destra = carrello [3b],
- automazione 1 anta apertura a sinistra = carrello [3a].

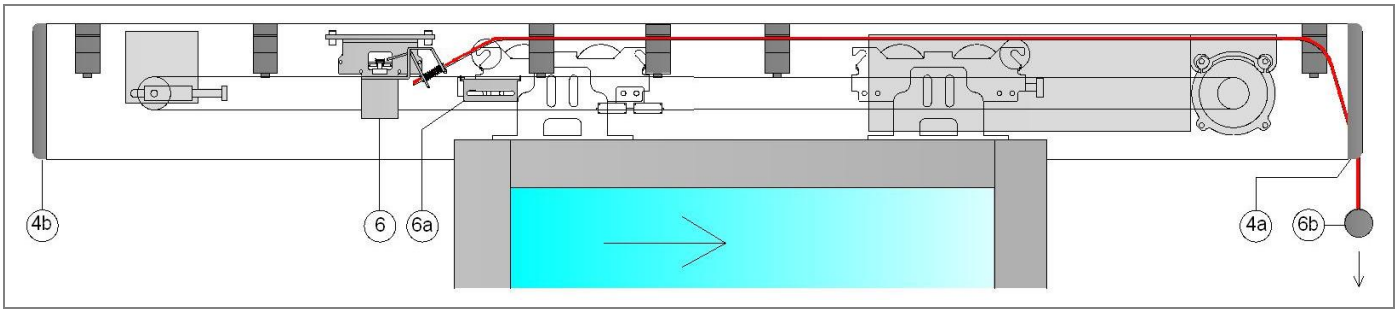
N.B. Se la staffa aggancio blocco [6a] va in contatto con il fermo meccanico fissato sull'automazione SL4, usare lo spessore in dotazione.

7.3 Portare manualmente l'anta in posizione di chiusura e regolare la posizione della staffa e/o del blocco in modo da ottenere il corretto aggancio del dispositivo di blocco.

7.4 Collegare il dispositivo di blocco al connettore LK del controllo elettronico mediante il cavo in dotazione (la parte eccedente può essere accorciata). Rispettare il colore dei fili (rosso con rosso e nero con nero).

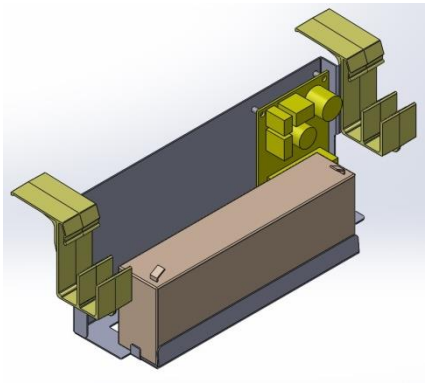
7.5 Passare la cordina di sblocco [6b] attraverso il foro presente sulla testata sinistra [4b], fino a raggiungere il dispositivo di blocco [6]. Passare la cordina attraverso la molla e bloccarla, facendo un giro attorno alla staffa. Con l'anta in posizione di chiusura e bloccata, verificare che tirando manualmente la cordina di sblocco, l'anta possa essere aperta manualmente.

7.6 Nel caso si abbia la necessità di passare la cordina di sblocco [6b] attraverso la testata destra [4a], procedere come segue:
- svitare le 4 viti inferiori del blocco,
- ruotare il blocco portando la molla a destra,
- avvitare nuovamente le 4 viti inferiori.




N.B. Tirando la cordina di sblocco le ante vengono sbloccate, anche in mancanza di alimentazione di rete, e rimangono sbloccate fino a quando non viene ripristinato il funzionamento elettrico.

## 8. INSTALLAZIONE DEL DISPOSITIVO DI ALIMENTAZIONE A BATTERIA SL5BD



8.1 Fissare mediante aggancio frontale, il dispositivo di alimentazione a batteria [7] sul profilo cassonetto.

8.2 Collegare il dispositivo di alimentazione a batteria al connettore BAT del controllo elettronico, oppure della scheda [CB02], mediante il cavo in dotazione.

8.3 Verificare che la batteria sia collegata alla scheda elettronica.

8.4 Collegare l'automazione all'alimentazione di rete e attendere almeno 30 minuti per consentire la ricarica della batteria. Verificare che togliendo l'alimentazione di rete, la porta funzioni mediante il dispositivo di alimentazione a batteria, nella modalità scelta mediante il menù BTMD.

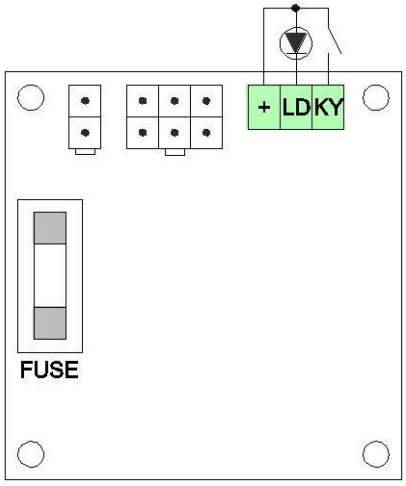
N.B. per consentire la ricarica, il dispositivo di alimentazione a batteria deve essere sempre collegato al controllo elettronico. Nel caso di lunghi periodi di inattività della porta automatica, scollegare la batteria dalla scheda elettronica.

8.5 Se desiderato, è possibile collegare un LED di segnalazione della presenza della batteria (non di nostra fornitura), tra i morsetti [+] e [LD] come indicato in figura. In presenza di alimentazione di rete, il LED effettua un lampeggio ogni 10 secondi, mentre in assenza di alimentazione di rete il LED rimane acceso.

N.B. E' possibile posizionare il LED sulla testata destra [4a], effettuando un foro nell'area predisposta.

8.6 In assenza di alimentazione di rete, il funzionamento con batteria viene disattivato quando il livello di carica della batteria è troppo basso.

Se desiderato, è possibile collegare un contatto N.O. per riattivare il funzionamento della batteria (ad esempio mediante un selettore a chiave, non di nostra fornitura), tra i morsetti [+] e [KY] come indicato in figura.




## 9. INSTALLAZIONE DEL SUPPORTO SENSORE SL5FS

9.1 Fissare il sensore di apertura e sicurezza sul supporto sensore, mediante 2 delle 4 viti in dotazione:
- n. 2 viti 3,5x9,5 per sensori Bircher;
- n. 2 viti 3,5x6,5 per sensori BEA, Optex, Hotron.

N.B. non usare le viti presenti nel sensore, perché troppo lunghe.

Se si utilizzano sensori di sicurezza, tagliare la parte in esubero della staffa.

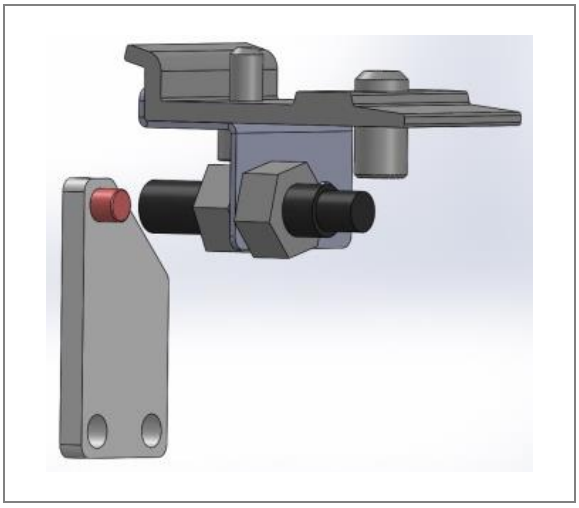
9.2 Passare il cavo del sensore attraverso il foro del supporto e fissarlo al supporto stesso mediante la fascetta in dotazione.

9.3 Fissare mediante aggancio frontale, il supporto sensore e il sensore sul profilo cassonetto, e posizionarlo al centro del vano passaggio della porta, oppure lateralmente in corrispondenza dell'apertura delle ante.

9.4 Verificare le operazioni di aggancio e sgancio magnetico del supporto sensore, anche in presenza del carter dell'automazione.

9.5 Collegare il sensori al controllo elettronico, come indicato nel capitolo 12.

**10. INSTALLAZIONE DEL DISPOSITIVO DI SEGNALAZIONE ANTA SL5SD**



10.1 Fissare la staffa con magnete sul carrello in corrispondenza della posizione di apertura oppure di chiusura dell'anta.

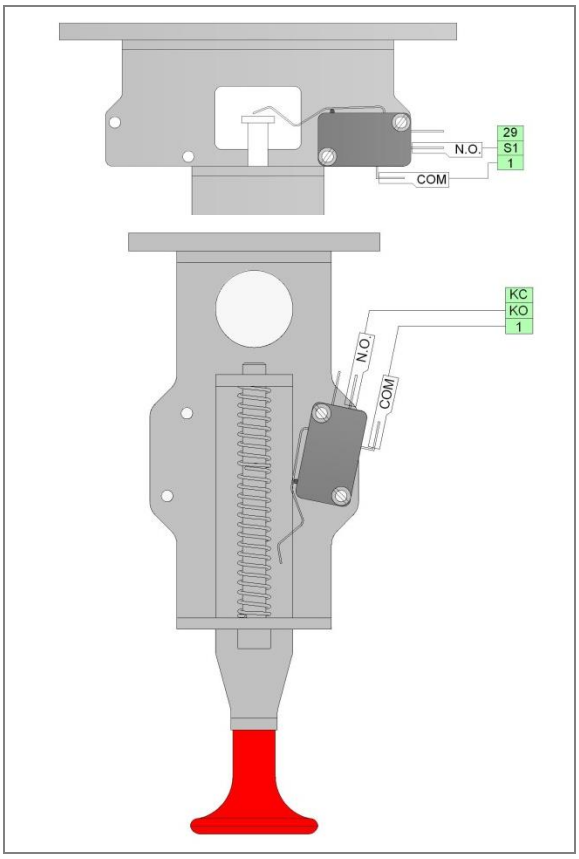
10.2 Fissare mediante aggancio frontale, il microinterruttore magnetico sul profilo cassonetto, portare l'anta in posizione di apertura oppure di chiusura, e posizionarlo in corrispondenza della staffa con magnete fissata sul carrello.

10.3 Regolare la distanza tra il microinterruttore magnetico e il magnete in modo da ottenere la corretta attivazione del microinterruttore.

10.4 Collegare il microinterruttore ai dispositivi di elaborazione del segnale, non di nostra fornitura, come ad esempio: dispositivi di interblocco, impianto di allarme, ecc.

Il colore dei fili ha il seguente significato: bianco = comune; nero = N.O.; blu = N.C.

**11. INSTALLAZIONE DEL DISPOSITIVO DI SEGNALAZIONE BLOCCO SL5SL**




11.1 Il microinterruttore può essere fissato sia sul dispositivo di blocco (SL5LD) e sia sul dispositivo di sblocco (SL5UD), mediante le viti in dotazione.

11.2 Collegamento del microinterruttore sul dispositivo di blocco (SL5LD) nelle automazioni per uscite di emergenza (SL5E-SL4E).

Collegare il microinterruttore ai morsetti del controllo elettronico (CB01E), mediante il cablaggio in dotazione (comune=1; N.O.=S1).

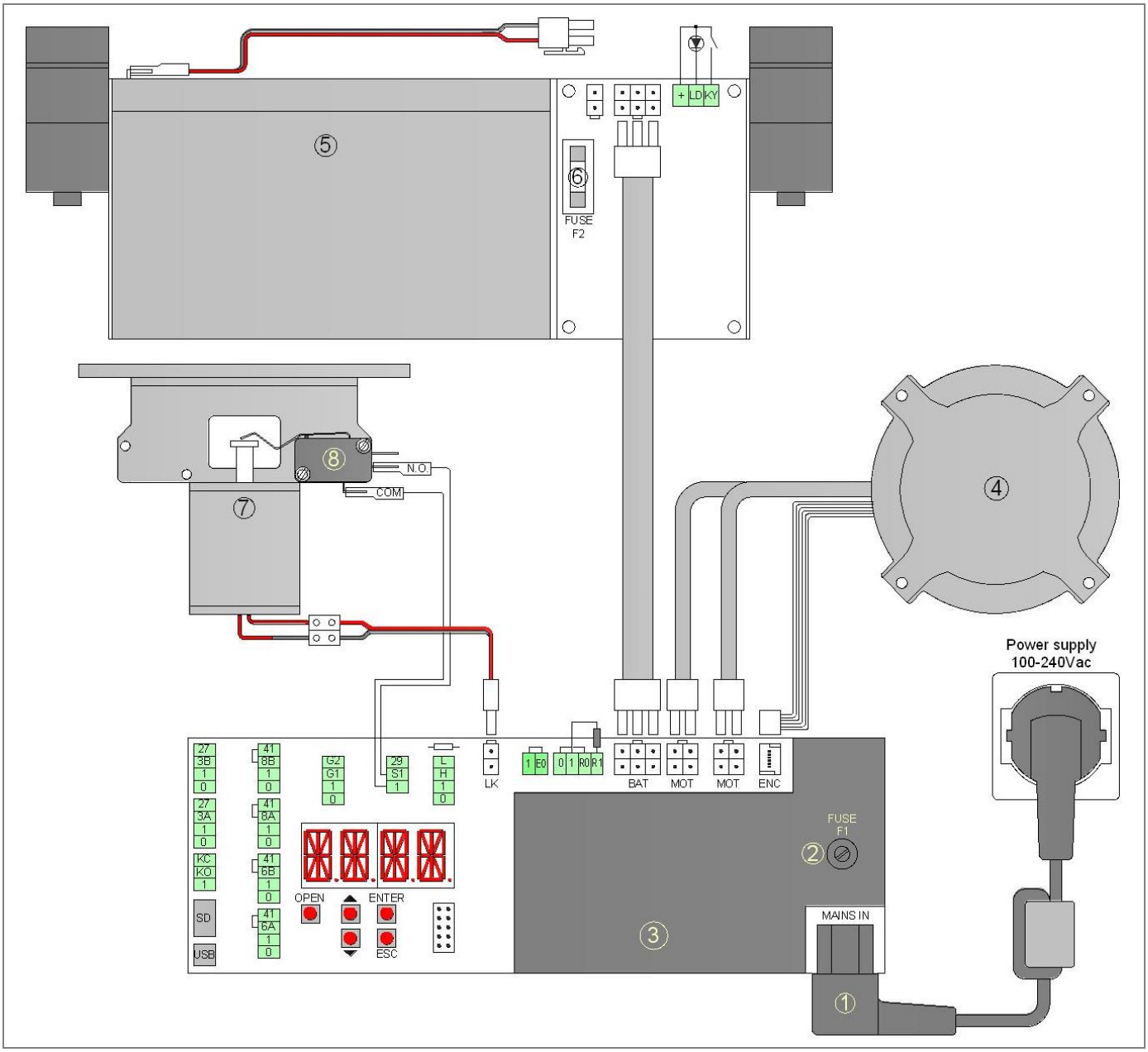
11.3 Collegamento del microinterruttore sul dispositivo di sblocco (SL5UD) per attivare l'apertura della porta.

Collegare il microinterruttore ai morsetti del controllo elettronico, mediante il cablaggio in dotazione (comune=1; N.O.=KO).

11.4 Collegamento del microinterruttore sul dispositivo di blocco (SL5LD) ai dispositivi di elaborazione del segnale, non di nostra fornitura, come ad esempio: dispositivo di interblocco, impianto di allarme, ecc.

N.B. Per avere la certezza che la porta sia chiusa e bloccata, effettuare il collegamento in combinazione al dispositivo di segnalazione anta [SL5SD].

## 12. COLLEGAMENTI ELETTRICI




| Rif. | Codice | Morsetti | Descrizione |
|---|---|---|---|
| 1 | 3EW250V | MAINS IN | Cavo di alimentazione per il collegamento dell'automazione alla rete elettrica. |
| 2 | | FUSE F1 | Fusibile di rete 5x20 tipo F3,15A |
| 3 | 5CB01 | | Controllo elettronico (codice 5CB01E per uscite di emergenza) |
| 4 | 5B90SL | MOT | Motore brushless (codice 5B90E per uscite di emergenza) |
| | | ENC | Sensore angolare |
| 5 | SL5BD | BAT | Dispositivo di alimentazione a batteria (codice SL5BD2 per uscite di emergenza) |
| 6 | | FUSE F2 | Fusibile batteria 5x20 tipo F16A |
| 7 | SL5LD | LK | Dispositivo di blocco |
| 8 | SL5SL | | Dispositivo di segnalazione blocco<br>(collegato ai morsetti 1-S1 nelle automazioni per uscite di emergenza) |

### 12.1 AVVERTENZE GENERALI PER LA SICUREZZA ELETTRICA

L'installazione, i collegamenti elettrici e le regolazioni devono essere effettuati nell'osservanza della Buona Tecnica e in ottemperanza alle norme vigenti.

Prima di collegare l'alimentazione elettrica accertarsi che i dati di targa siano rispondenti a quelli della rete di distribuzione elettrica. Prevedere sulla rete di alimentazione un interruttore/sezionatore onnipolare con distanza d'apertura dei contatti uguale o superiore a 3 mm. Tale interruttore deve essere protetto da attivazioni non autorizzate.

Verificare che a monte dell'impianto elettrico vi sia un interruttore differenziale e una protezione di sovracorrente adeguati. Quando richiesto, collegare l'automazione ad un efficace impianto di terra eseguito come indicato dalle vigenti norme di sicurezza.

Durante gli interventi di installazione, manutenzione e riparazione, togliere l'alimentazione prima di aprire il carter per accedere alle parti elettriche.

La manipolazione delle parti elettroniche deve essere effettuata munendosi di bracciali conduttivi antistatici collegati a terra. FACE S.p.A. declina ogni responsabilità qualora vengano installati componenti incompatibili ai fini della sicurezza e del buon funzionamento.

Per l'eventuale riparazione o sostituzione dei prodotti dovranno essere utilizzati esclusivamente ricambi originali.

### 12.2 COLLEGAMENTO DELL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA

Usare il cavo in dotazione per il collegamento alla rete di alimentazione.

Il cavo di alimentazione può essere collegato ad una presa elettrica (non di nostra fornitura), predisposta nei pressi della testata dell'automazione.

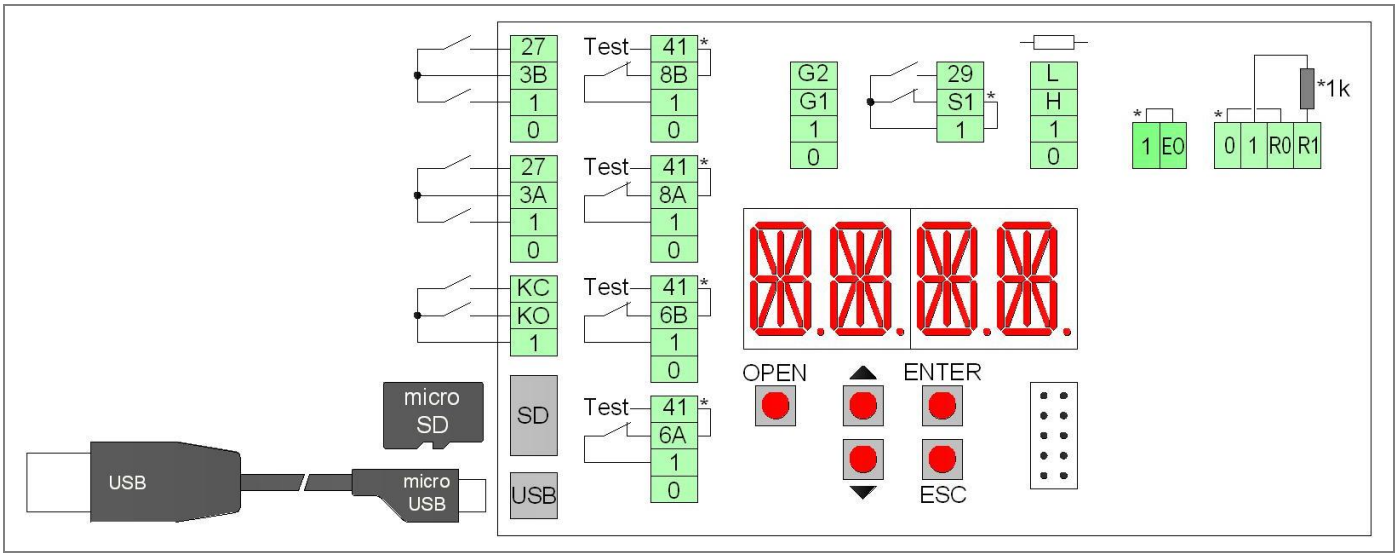
Forare la testata nell'area predisposta, far passare il cavo di alimentazione e bloccarlo internamente alla testata mediante l'apposito fermacavi.

N.B. Limare il bordo di alluminio, in modo da eliminare bordi taglienti che possano danneggiare il cavo di alimentazione.

Nel caso non sia presente una presa di corrente nelle vicinanze dell'automazione, effettuare il collegamento alla rete di alimentazione nel seguente modo: forare il cassonetto di alluminio nella parte superiore oppure nella parte posteriore di fissaggio a parete, proteggere il passaggio del cavo di alimentazione mediante passacavi o pressacavi (non di nostra fornitura) in modo da eliminare bordi taglienti che possano danneggiare il cavo di alimentazione, e collegare il cavo all'alimentazione elettrica.

Il collegamento alla rete di alimentazione elettrica, nel tratto esterno all'automazione, deve avvenire su canala indipendente e separata dai collegamenti ai dispositivi di comando e sicurezza.

### 12.3 MORSETTIERE DEL CONTROLLO ELETTRONICO




ATTENZIONE: I morsetti con numero uguale sono equivalenti.

Il controllo elettronico viene fornito con i ponticelli nei morsetti con asterisco [*]. Quando si collegano i dispositivi di sicurezza togliere i ponticelli dei morsetti corrispondenti.

| Morsetti | Descrizione |
|---|---|
| 0 – 1 | Uscita 12 Vcc per alimentazione accessori esterni. L'assorbimento massimo di 1 A corrisponde alla somma di tutti i morsetti 1 (+12V). |
| 1 – 3A | Contatto N.O. di apertura lato A (lato interno vista automazione). |
| 1 – 3B | Contatto N.O. di apertura lato B (lato esterno vista automazione). |
| 27 – 3A | Contatto N.O. di apertura parziale lato A (lato interno vista automazione). |
| 27 – 3B | Contatto N.O. di apertura parziale lato B (lato esterno vista automazione). |
| 1 – KO | Contatto N.O. di apertura prioritaria, da collegare a dispositivi accessibili solo da personale autorizzato mediante chiavi o codici. |
| 1 – KC | Contatto N.O. di chiusura prioritaria, da collegare a dispositivi accessibili solo da personale autorizzato mediante chiavi o codici. |
| 1 – 8A | Contatto N.C. di sicurezza sul vano passaggio lato A (lato interno vista automazione). Quando la porta sta chiudendo, l'apertura del contatto provoca l'inversione del movimento.<br>N.B. Collegare dispositivi di sicurezza con test (vedi morsetto 41), e togliere il ponticello 41 – 8A. |
| 1 – 8B | Contatto N.C. di sicurezza sul vano passaggio lato B (lato esterno vista automazione). Quando la porta sta chiudendo, l'apertura del contatto provoca l'inversione del movimento.<br>N.B. Collegare dispositivi di sicurezza con test (vedi morsetto 41), e togliere il ponticello 41 – 8B. |
| 1 – 6A | Contatto N.C. di sicurezza in apertura lato A (lato sinistro vista automazione). Quando la porta sta aprendo, l'apertura del contatto provoca il rallentamento della porta negli ultimi 500 mm (la funzione di sicurezza del morsetto 6 può essere modificata mediante il menù parametri avanzati).<br>N.B. Collegare dispositivi di sicurezza con test (vedi morsetto 41), e togliere il ponticello 41 – 6A. |
| 1 – 6B | Contatto N.C. di sicurezza in apertura lato B (lato destro vista automazione). Quando la porta sta aprendo, l'apertura del contatto provoca il rallentamento della porta negli ultimi 500 mm (la funzione di sicurezza del morsetto 6 può essere modificata mediante il menù parametri avanzati).<br>N.B. Collegare dispositivi di sicurezza con test (vedi morsetto 41), e togliere il ponticello 41 – 6B. |
| 41 | Uscita di test (+12V). Collegare i dispositivi di sicurezza con test (conformi alla norma EN 16005), come indicato nei seguenti capitoli.<br>N.B. Nel caso di dispositivi senza test, collegare il contatto N.C. ai morsetti 41 – 8A, oppure 41 – 8B, oppure 41 – 6A, oppure 41 – 6B. |
| 1 – G1 | Morsetto di ingresso per uso generale.<br>Mediante il menù ADV > STG1 è possibile associare al morsetto G1 una funzione specifica. |
| 1 – G2<br>0 – G2 | Morsetto di ingresso per uso generale.<br>Morsetto di uscita (12 Vcc, 20 mA max) per uso generale.<br>Mediante il menù ADV > STG2 è possibile associare al morsetto G2 una funzione specifica. |
| 1 – S1 | Contatto N.C. del finecorsa del dispositivo di blocco. |
| 1 – 29 | Contatto N.O. di reset. La chiusura e il rilascio del contatto avvia la manovra di apprendimento automatico delle quote di battuta. |
| 0 – 1 – H – L | Collegamento bus al selettore di funzioni FSD1 |
| SD | Ingresso standard per schede di memoria micro SD. Consente il salvataggio delle impostazioni della porta e il caricamento degli aggiornamenti firmware. |
| USB | Ingresso standard per connessione micro USB. Consente il collegamento al personal computer. |

| Morsetti CB02 | Descrizione |
|---|---|
| R1 – R0 | Ingresso di corrente per il sensore di apertura per uscite di emergenza lato A, lato interno vista automazione (togliere il ponticello e la resistenza dai morsetti). |
| 1 – EO | Contatto N.C. di apertura di emergenza. L'apertura del contatto provoca l'apertura della porta (collegare il dispositivo di apertura di emergenza e togliere il ponticello 1 – EO). |

| Pulsanti | Descrizione |
|---|---|
| OPEN | Pulsante di apertura della porta. |
| ↑ | Pulsante di scorrimento del menù e di aumento dei valori selezionati. |
| ↓ | Pulsante di scorrimento del menù e di riduzione dei valori selezionati. |
| ENTER | Pulsante di selezione del menù e di salvataggio dei dati selezionati. |
| ESC | Pulsante di uscita dal menù. |

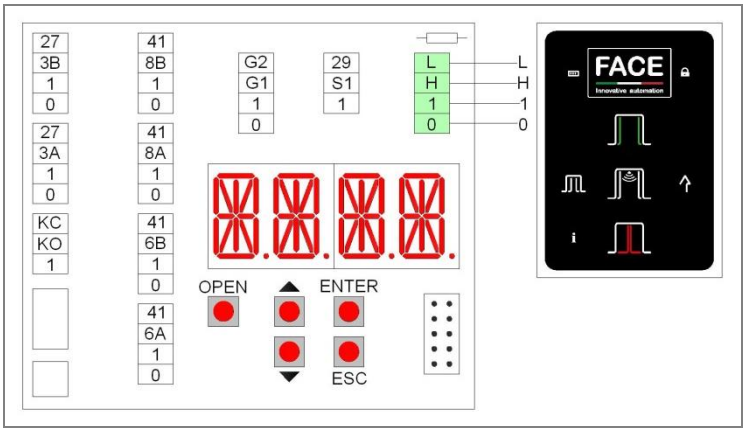
### 12.4 COLLEGAMENTI ELETTRICI DEL SELETTORE DI FUNZIONI FSD1

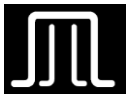
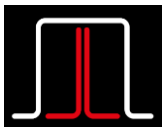
Collegare i morsetti 0-1-H-L del selettore di funzioni, mediante cavo non di nostra fornitura, ai morsetti 0-1-H-L del controllo elettronico.

N.B. Per lunghezze superiori a 10 metri, usare un cavo con 2 doppini intrecciati.

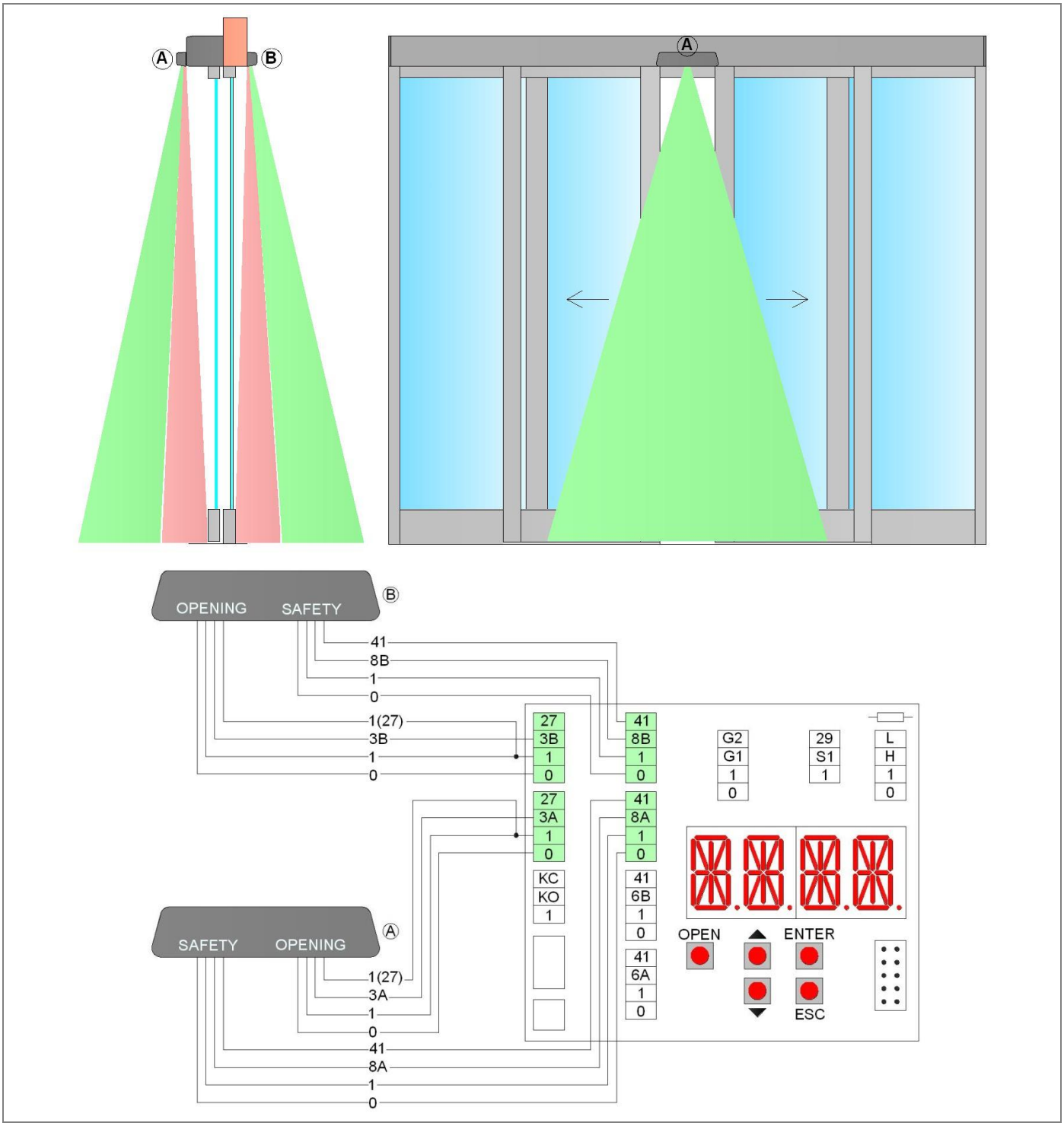
Dopo il collegamento, il selettore di funzioni è funzionante. Se si vuole limitarne l'utilizzo solo da parte di personale autorizzato, i badge di prossimità (13,56MHz ISO15693) devono essere attivati mediante il menù selettore di funzioni (max 50 badge).

Il selettore di funzioni consente le seguenti impostazioni.




| Simbolo | Descrizione |
|---|---|
| | Porta aperta.<br>Quando selezionato, il simbolo si illumina e comanda l'apertura permanente della porta.<br>N.B. Le ante possono comunque essere movimentate manualmente. |
| | Funzionamento automatico bidirezionale.<br>Quando selezionato, il simbolo si illumina e consente il funzionamento automatico della porta in modalità bidirezionale con apertura completa delle ante.<br>Reset.<br>Selezionare per 5 secondi il simbolo, l'automazione esegue l'autodiagnosi e l'apprendimento delle quote di battuta. |
| | Funzionamento automatico monodirezionale.<br>Quando selezionato, il simbolo si illumina e consente il funzionamento automatico della porta in modalità monodirezionale. |
|  | Funzionamento automatico parziale.<br>Quando selezionato, il simbolo si illumina e consente il funzionamento automatico della porta con apertura parziale delle ante. |
|  | Porta chiusa.<br>Quando selezionato, il simbolo si illumina e comanda la chiusura permanente della porta.<br>Se il dispositivo di blocco è presente, le ante sono chiuse e bloccate.<br>N.B. Mediante il menù SEL > DLAY è possibile regolare il tempo di ritardo per chiudere la porta. |
| | Segnalazione selettore di funzioni non attivo.<br>Il simbolo si illumina se il selettore di funzione non è attivo. Per attivare il funzionamento temporaneo del selettore di funzioni è necessario avvicinare il badge, oppure selezionare per 3 secondi il logo FACE. |
| | Attivazione volontaria del selettore di funzioni.<br>Selezionare per 3 secondi il logo FACE (il simbolo del lucchetto si spegne), il selettore di funzioni viene attivato per 10 secondi. Scaduto il tempo il selettore di funzioni si disattiva (il simbolo del lucchetto si illumina). |
| | Attivazione autorizzata del selettore di funzioni.<br>Avvicinare il badge (il simbolo del lucchetto si spegne), il selettore di funzioni viene attivato per 10 secondi. Scaduto il tempo il selettore di funzioni si disattiva (il simbolo del lucchetto si illumina). |
| | Segnalazione batteria.<br>Simbolo batteria spento = la porta funziona con l'alimentazione di rete.<br>Simbolo batteria acceso = la porta funziona con l'alimentazione della batteria.<br>Simbolo batteria lampeggiante = la batteria è scarica oppure scollegata. |
| | Segnalazione informazioni.<br>Simbolo informazioni acceso = indica che è necessario effettuare la manutenzione ordinaria alla porta.<br>Simbolo informazioni lampeggiante = indica la presenza di allarmi (come indicato nel capitolo 13.5):<br>- 1 lampeggio = malfunzionamento del controllo elettronico o del dispositivo di blocco;<br>- 2 lampeggi = malfunzionamento meccanico;<br>- 3 lampeggi = malfunzionamento del test dei dispositivi di sicurezza;<br>- 4 lampeggi = sovratemperatura del motore. |

## 12.5 COLLEGAMENTI ELETTRICI DEL SENSORE DI APERTURA E SICUREZZA OSD1, OSD4

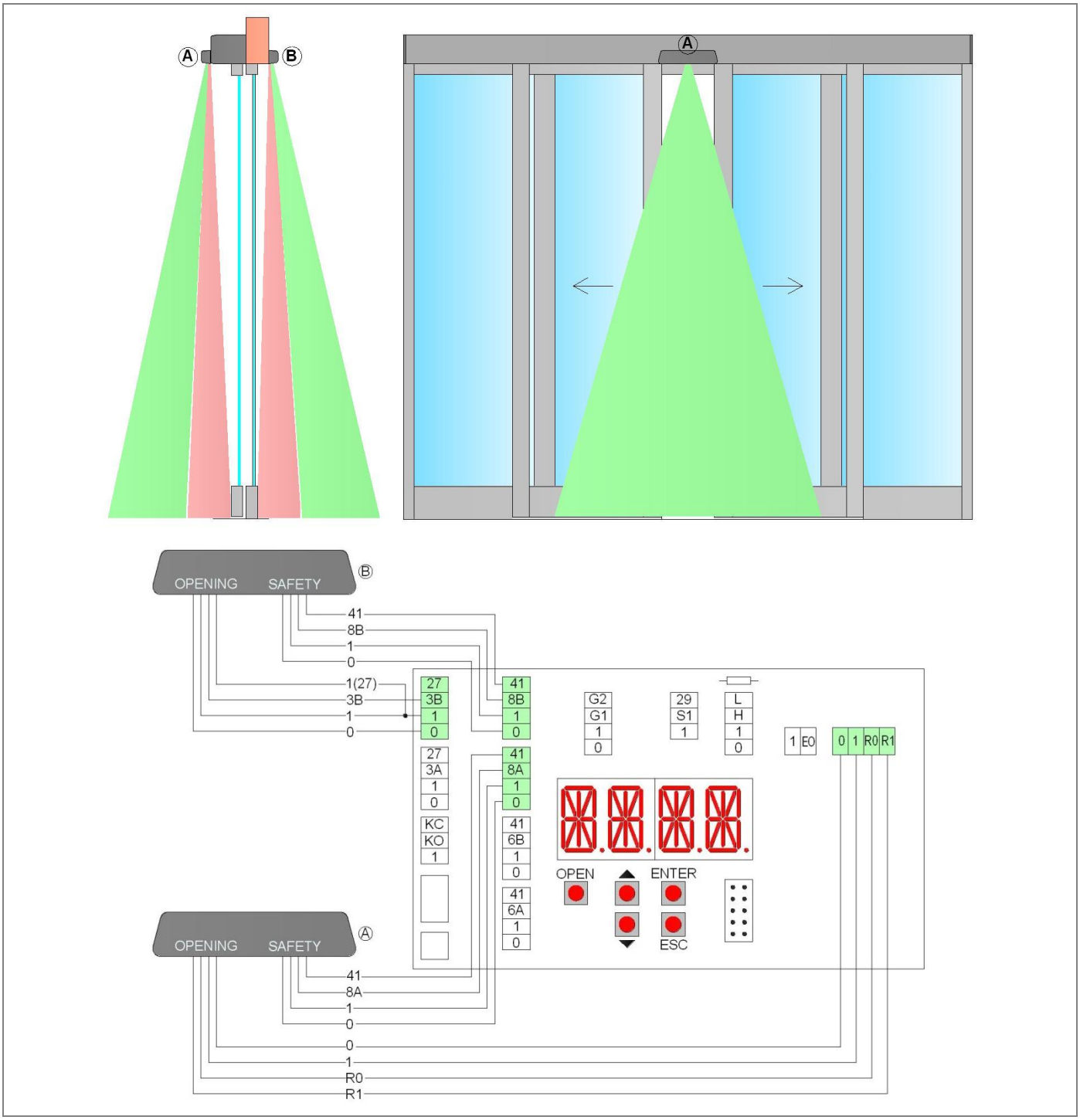



Collegare il sensore, mediante il cavo in dotazione, ai morsetti del controllo elettronico come segue:

| | CB01 | Sensore PrimeTecB | Sensore IXIO-DT3 | Note |
|---|---|---|---|---|
| OPENING | 0 | Bianco | Marrone | |
| | 1 | Marrone | Verde | |
| | 1 (27) | Giallo | Giallo | (27) = apertura parziale |
| | 3A (3B) | Verde | Bianco | |
| SAFETY | 0 | Grigio | Blu | |
| | 1 | Rosso | Rosa | |
| | 8A (8B) | Blu | Grigio | Rimuovere il ponticello |
| | 41 | Rosa | Rosso | |
| | | | Bianco/Nero | Non collegare |
| | | | Giallo/Nero | Non collegare |

Per ulteriori informazioni, fare riferimento al manuale di installazione del sensore.

## 12.6 COLLEGAMENTI ELETTRICI DEL SENSORE DI APERTURA E SICUREZZA OSD2, OSD4 PER USCITE DI EMERGENZA

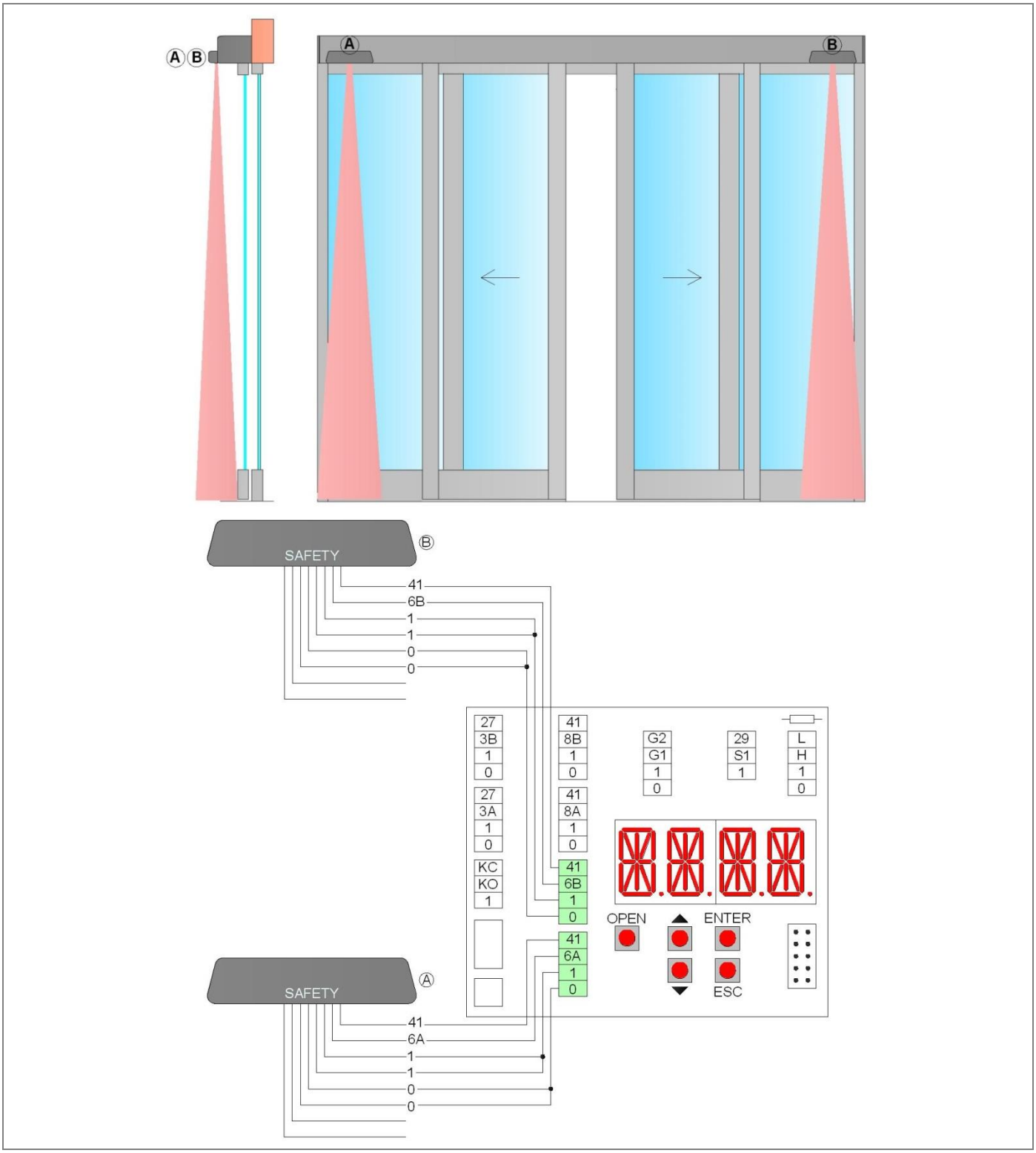



Collegare il sensore lato A [PrimeTecA ES.SM.V], mediante il cavo in dotazione, ai morsetti del controllo elettronico, come segue:

| | CB01E | Sensore PrimeTecA ES.SM.V | Sensore IXIO-DT3 | Note |
|---|---|---|---|---|
| OPENING | 0 | Bianco | Marrone | |
| | 1 | Marrone | Verde | |
| | R0 | Verde | Bianco/Nero | Rimuovere il ponticello |
| | R1 | Giallo | Giallo/Nero | Rimuovere la resistenza |
| SAFETY | 0 | Grigio | Blu | |
| | 1 | Rosso | Rosa | |
| | 8A | Blu | Grigio | Rimuovere il ponticello |
| | 41 | Rosa | Rosso | |
| | | | Bianco | Non collegare |
| | | | Giallo | Non collegare |

Collegare il sensore lato B, mediante il cavo in dotazione, ai morsetti del controllo elettronico come indicato nel capitolo 12.5. Per ulteriori informazioni, fare riferimento al manuale di installazione dei sensori.

## 12.7 COLLEGAMENTI ELETTRICI DEL SENSORE DI SICUREZZA SD1

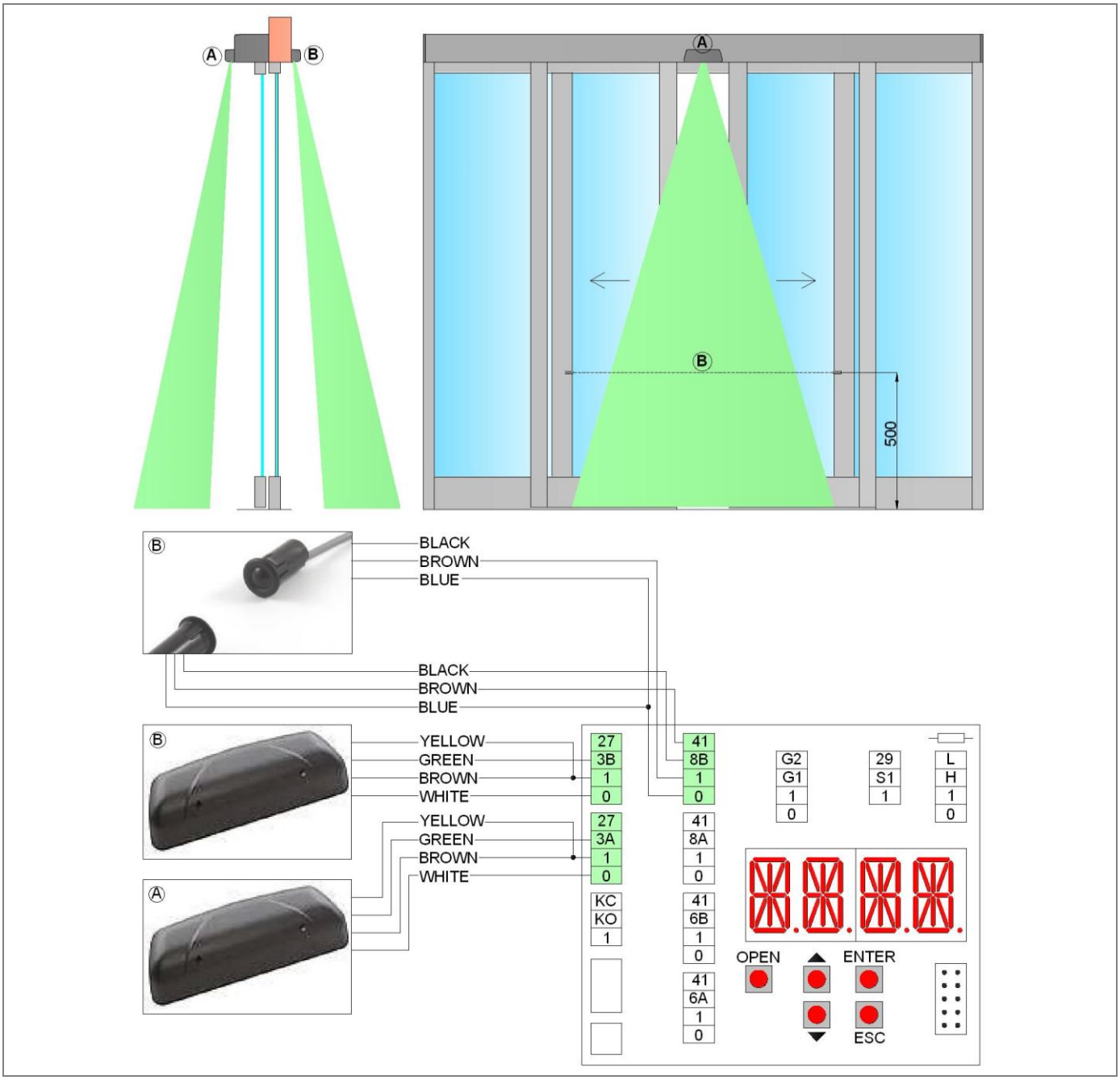



Collegare il sensore, mediante il cavo in dotazione, ai morsetti del controllo elettronico come segue:

| | CB01 | Sensore PrimeScanB | Note |
|---|---|---|---|
| SAFETY | 0 | Bianco | |
| | 0 | Grigio | |
| | 1 | Marrone | |
| | 1 | Rosso | |
| | 6A (6B) | Blu | Rimuovere il ponticello |
| | 41 | Rosa | |
| | | Giallo | Non collegare |
| | | Verde | Non collegare |

Per ulteriori informazioni, fare riferimento al manuale di installazione del sensore.

**12.8 COLLEGAMENTI ELETTRICI DEL SENSORE DI APERTURA OS1**




Collegare il sensore [PrimeMotionB oppure PrimeMotionC], mediante il cavo in dotazione, ai morsetti del controllo elettronico come segue:
filo bianco = morsetto 0
filo marrone = morsetto 1
filo giallo = morsetto 1, oppure 27 (apertura parziale)
filo verde = morsetto 3A, oppure 3B
Per ulteriori informazioni, fare riferimento al manuale di installazione del sensore.

**12.9 COLLEGAMENTI ELETTRICI DELLA FOTOCELLULA PH1**

Collegare l'emettitore [PE12CNT15], mediante il cavo color grigio in dotazione, ai morsetti del controllo elettronico come segue:
filo blu [BU-] = morsetto 0
filo marrone [BN+] = morsetto 1
filo nero [BK] = non collegare

Collegare il ricevitore [PE12CNT15PO], mediante il cavo color nero in dotazione, ai morsetti del controllo elettronico come segue:
filo blu [BU-] = morsetto 0
filo marrone [BN+] = morsetto 41
filo nero [BK] = morsetto 8A (rimuovere il ponticello 8A-41), oppure morsetto 8B (rimuovere il ponticello 8B-41)

**12.10 COLLEGAMENTI ELETTRICI DI DUE FOTOCELLULE PH1**

Se vengono usate due coppie di fotocellule per proteggere il vano passaggio della porta, gli emettitori e i ricevitori vanno installati come indicato in figura.

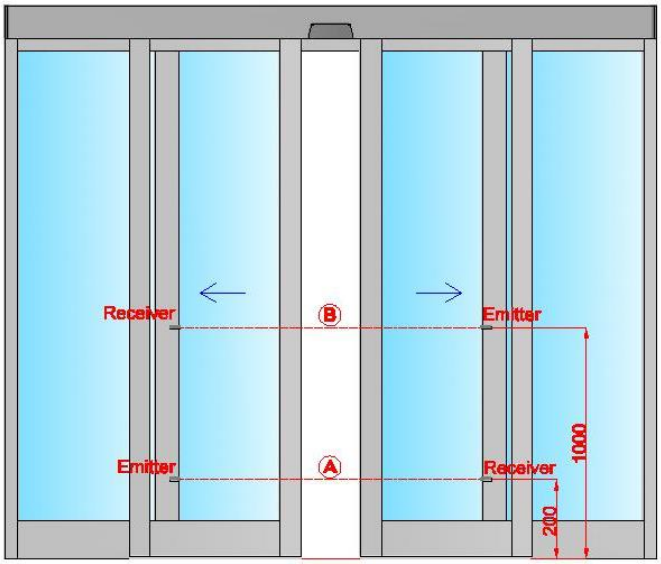
Se i morsetti 8A e 8B del controllo elettronico sono entrambi liberi, effettuare i collegamenti elettrici come indicato nel capitolo 12.9.

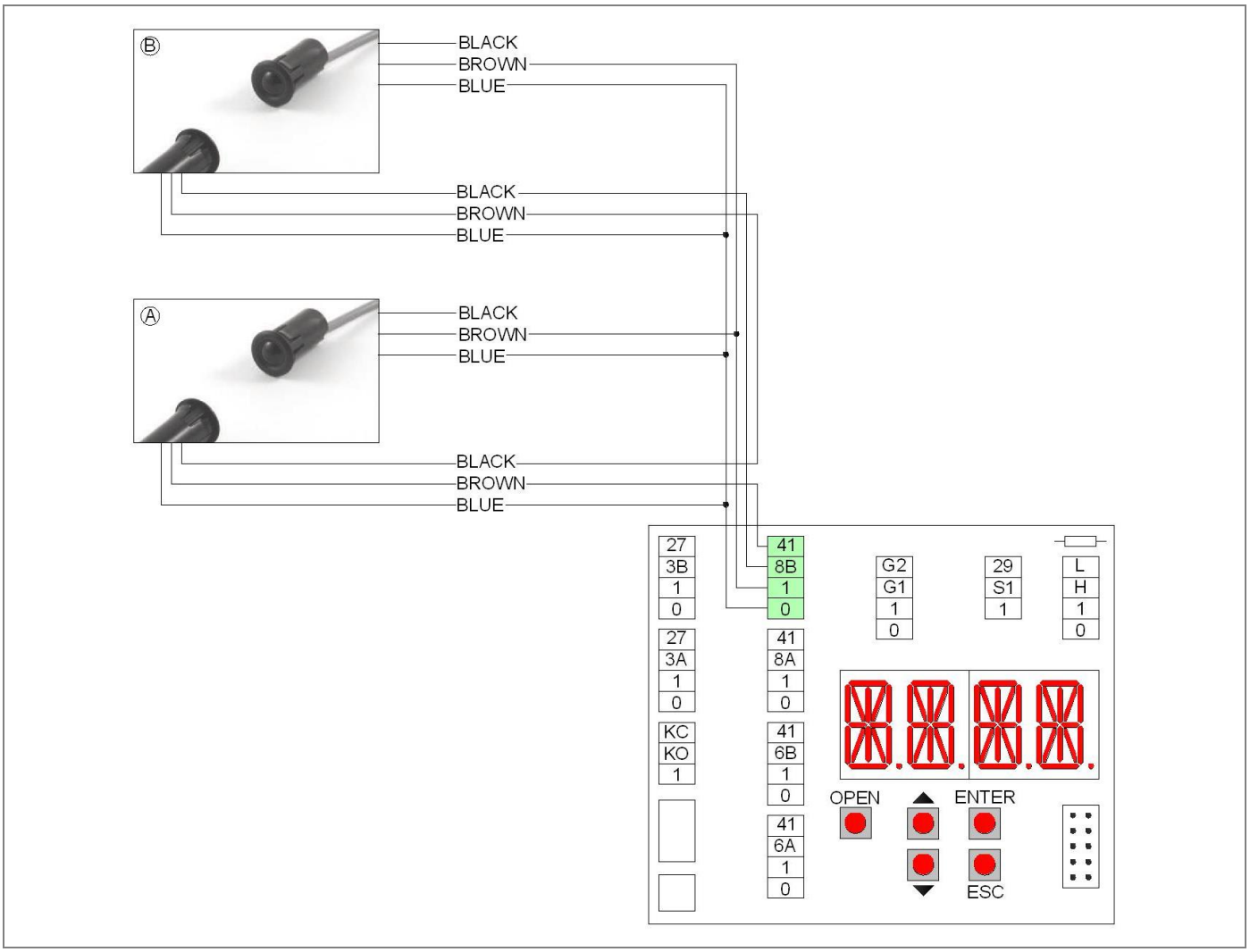
Nel caso sia disponibile solo uno dei due morsetti 8A oppure 8B, effettuare i collegamenti elettrici in serie dei ricevitori come indicato in figura.

Collegare gli emettitori [PE12CNT15], mediante il cavo color grigio in dotazione, come segue:
filo blu [BU-] = morsetto 0
filo marrone [BN+] = morsetto 1
filo nero [BK] = non collegare

Collegare il ricevitore A [PE12CNT15PO], mediante il cavo color nero in dotazione, come segue:
filo blu [BU-] = morsetto 0
filo marrone [BN+] = morsetto 41
filo nero [BK] = filo marrone [BN+] del ricevitore B [PE12CNT15PO]

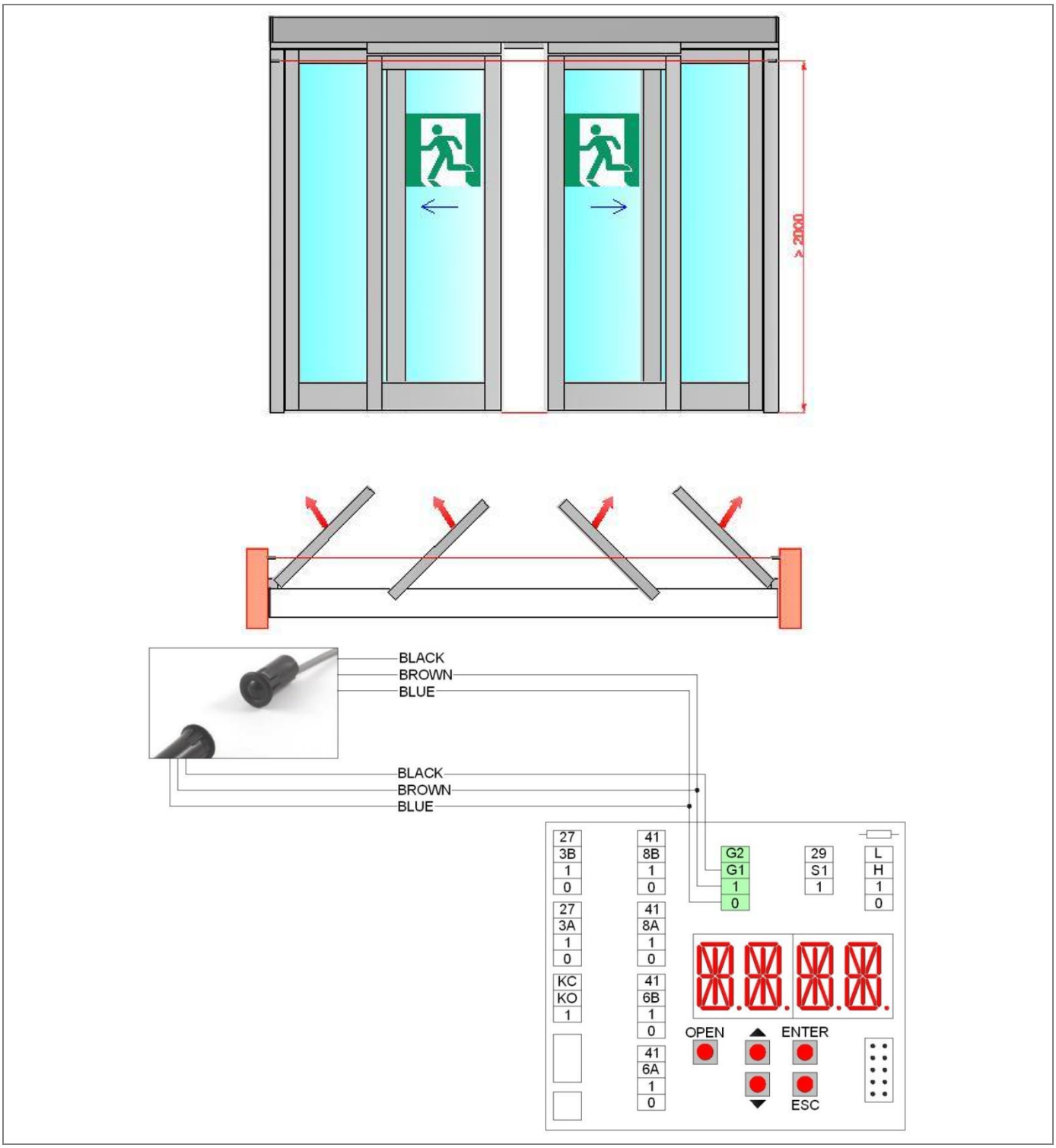
Collegare il ricevitore B [PE12CNT15PO], mediante il cavo color nero in dotazione, come segue:
filo blu [BU-] = morsetto 0
filo marrone [BN+] = filo nero [BK] del ricevitore A [PE12CNT15PO]
filo nero [BK] = morsetto 8A (rimuovere il ponticello 8A-41), oppure morsetto 8B (rimuovere il ponticello 8B-41)



**12.11 COLLEGAMENTI ELETTRICI DELLA FOTOCELLULA PH1 PER PORTE CON SFONDAMENTO**

Le porte scorrevoli con ante sfondabili necessitano di una fotocellula che rilevi lo sfondamento delle ante e arresti il movimento della porta scorrevole. Installare la fotocellula in alto ed effettuare i collegamenti elettrici come indicato in figura.




Impostare da menu: ADV > STG1 > STOP.

Collegare l'emettitore [PE12CNT15], mediante il cavo color grigio in dotazione, ai morsetti del controllo elettronico come segue:
filo blu [BU-] = morsetto 0
filo marrone [BN+] = morsetto 1
filo nero [BK] = non collegare

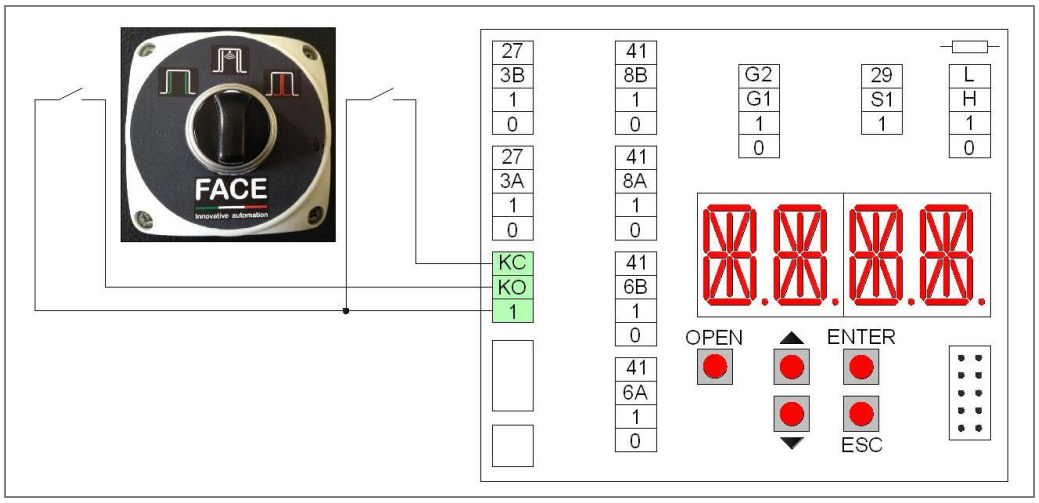
Collegare il ricevitore [PE12CNT15PO], mediante il cavo color nero in dotazione, ai morsetti del controllo elettronico come segue:
filo blu [BU-] = morsetto 0
filo marrone [BN+] = morsetto 1
filo nero [BK] = morsetto G1 (rimuovere il ponticello 1-G1)

### 12.12 COLLEGAMENTI ELETTRICI DEL SELETTORE DI FUNZIONI FSD2

Collegare i morsetti del selettore di funzioni [FSD2], mediante cavo non di nostra fornitura, ai morsetti del controllo elettronico come segue:

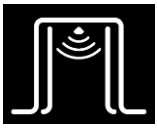
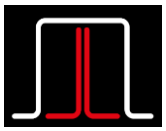
contatto sinistro N.O. = morsetti 1 – KO

contatto destro N.O. = morsetti 1 – KC




Il selettore di funzioni FSD2 consente le seguenti impostazioni.

N.B. Non utilizzare il selettore di funzioni FSD2 per le automazioni Emergency (SL5E, SL4E).

| Simbolo | Descrizione |
|---|---|
| | Porta aperta.<br>Quando selezionato, il simbolo comanda l'apertura permanente della porta.<br>N.B. Le ante possono comunque essere movimentate manualmente. |
|  | Funzionamento automatico bidirezionale.<br>Quando selezionato, il simbolo consente il funzionamento automatico della porta in modalità bidirezionale. |
|  | Porta chiusa.<br>Quando selezionato, il simbolo comanda la chiusura permanente della porta.<br>Se il dispositivo di blocco è presente, le ante sono chiuse e bloccate. |

### 12.13 COLLEGAMENTI ELETTRICI DEL SENSORE DI PROSSIMITÀ TD1

Collegare i morsetti del sensore [Cleanscan], mediante cavo non di nostra fornitura, ai morsetti del controllo elettronico come segue:

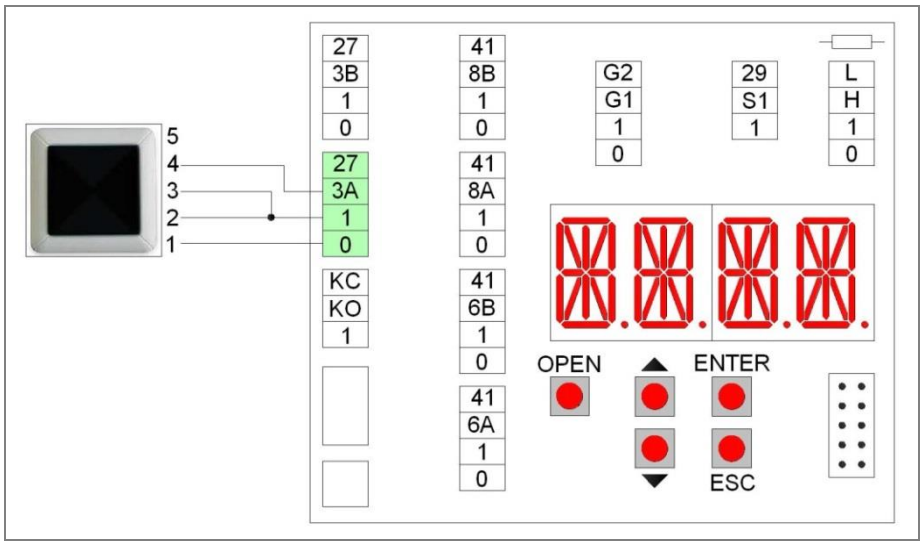
morsetto 1 = morsetto 0

morsetto 2 = morsetto 1

morsetto 3 = morsetto 1, oppure 27 (apertura parziale)

morsetto 4 = morsetto 3A, oppure 3B

morsetto 5 = non collegare




Per ulteriori informazioni, fare riferimento al manuale di installazione del sensore.

### 12.14 COLLEGAMENTI ELETTRICI DEL LETTORE TRANSPONDER DI PROSSIMITÀ TR1

Collegare il lettore di badge [PXMINI], mediante il cavo in dotazione (N.B. da allungare con cavo non di nostra fornitura), ai morsetti del controllo elettronico come segue:

filo nero = morsetto 0

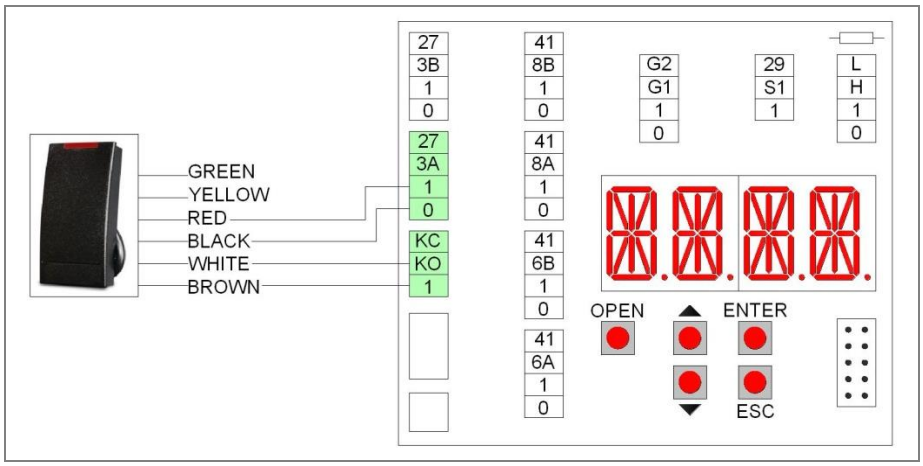
filo rosso = morsetto 1

filo marrone = morsetto 1

filo bianco = morsetto KO

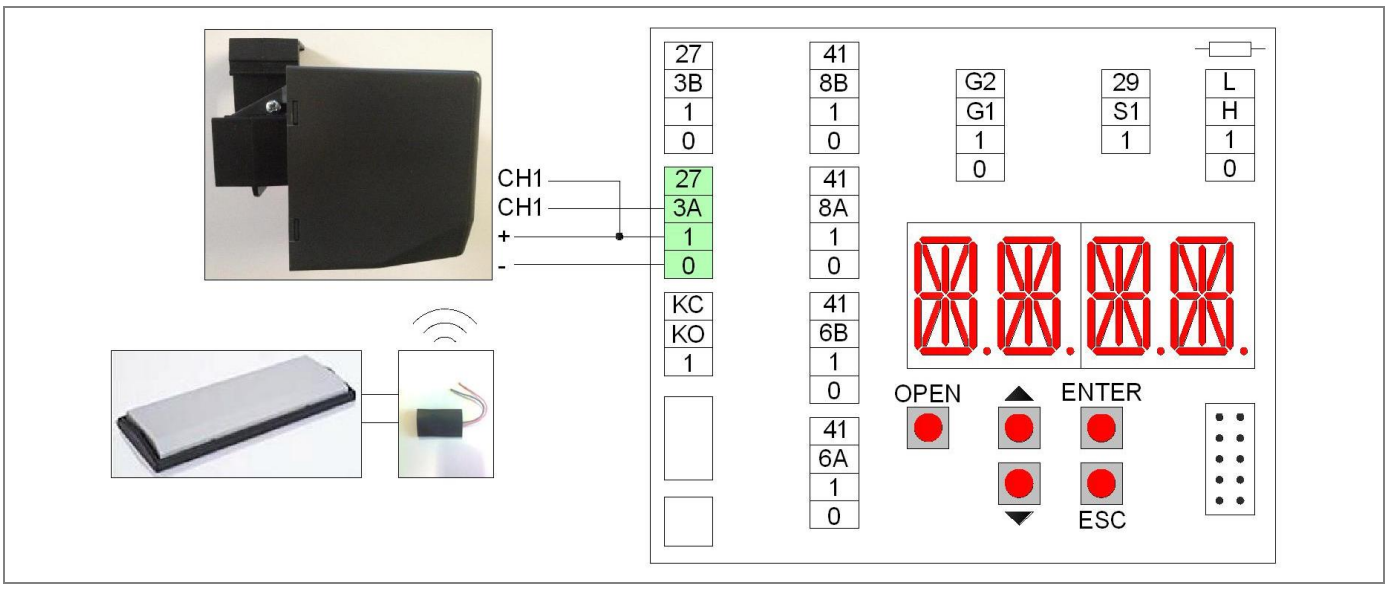
filo giallo = non collegare

filo verde = non collegare




Per ulteriori informazioni, fare riferimento al manuale di installazione del lettore transponder.

### 12.15 COLLEGAMENTI ELETTRICI DEL RICEVITORE RADIO RR2




E' possibile collegare i morsetti del pulsante a gomito [EB1], ai due fili del modulo trasmettitore radio [RM1], da alloggiare all'interno del pulsante.

Il ricevitore radio [MRC4E] può essere alloggiato all'interno dell'automazione, fissandolo mediante una vite autofilettante al supporto portacavi [2154], in dotazione nell'automazione.

Collegare i morsetti del ricevitore radio [MRC4E], mediante cavo non di nostra fornitura, ai morsetti del controllo elettronico come segue:

morsetto + = morsetto 1

morsetto – = morsetto 0

morsetto CH1 = morsetto 1, oppure 27 (apertura parziale)

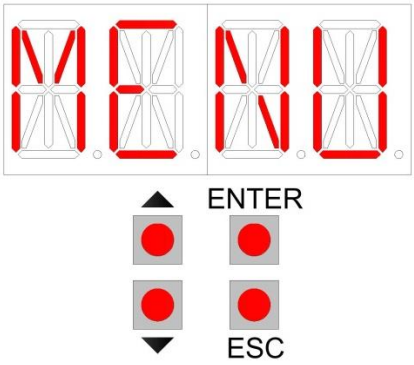
morsetto CH1 = morsetto 3A, oppure 3B, oppure KO

Per ulteriori informazioni, fare riferimento al manuale di installazione del ricevitore radio.

## 13 REGOLAZIONI DEL CONTROLLO ELETTRONICO

Il controllo elettronico è dotato di 4 pulsanti e 4 display alfanumerici per impostare tutte le regolazioni necessarie.
All'accensione del controllo elettronico il display indica la parola "MENU". Il funzionamento dei 4 tasti è indicato in tabella.

| Pulsanti | Descrizione |
|---|---|
| ENTER | Pulsante di selezione, ad ogni pressione si entra nel parametro selezionato.<br>Pulsante di salvataggio, premendo per 1 secondo si effettua il salvataggio "SAVE" del valore selezionato.<br>Sono presenti i seguenti Menù:<br>MENU = Menù parametri principali<br>MEM = Menù gestione memoria<br>ADV = Menù parametri avanzati<br>SEL = Menù selettore di funzioni<br>INFO = Menù informazioni e diagnostica |
| ESC | Pulsante di uscita, ad ogni pressione si esce dal parametro selezionato oppure dal menù. |
| ↑ | Pulsante di scorrimento, ad ogni pressione seleziona una voce del menù oppure aumenta il valore della voce selezionata. |
| ↓ | Pulsante di scorrimento, ad ogni pressione seleziona una voce del menù oppure riduce il valore della voce selezionata. |




### 13.1 MENÙ REGOLAZIONI PRINCIPALI

Mediante i pulsanti ↑ e ↓ scegliere MENU, premere ENTER per selezionare e regolare i seguenti parametri principali.

| Display | Descrizione | Impostazioni di fabbrica |
|---|---|---|
| OPEN | Impostazione del senso di apertura. Scegliere tra i seguenti valori:<br>↔ → = porta a 2 ante oppure porta con 1 anta che apre verso destra<br>← = porta con 1 anta che apre verso sinistra<br>**SL4E-SL5E** Nel caso di automazioni Emergency ad un'anta con apertura a sinistra, il carello deve essere fissato alla cinghia nella parte superiore, come indicato nel capitolo 15.1. | ↔ → |
| VOP | Impostazione della velocità di apertura. Scegliere tra il valore minimo e massimo:<br>valore minimo = 100 mm/s<br>valore massimo = 700 mm/s<br>**SL4E-SL5E** Nel caso di automazioni Emergency, impostare la velocità di apertura ≥ 300 (per porte a 2 ante), oppure ≥ 550 (per porte con 1 anta). | 500 |
| VCL | Impostazione della velocità di chiusura. Scegliere tra il valore minimo e massimo:<br>valore minimo = 100 mm/s<br>valore massimo = 700 mm/s | 300 |
| TAC | Impostazione del tempo di porta aperta. Scegliere tra il valore minimo e massimo:<br>NO = porta sempre aperta<br>valore minimo = 1 s<br>valore massimo = 30 s | 1 |
| PUSH | Impostazione della forza. Scegliere tra il valore minimo e massimo:<br>valore minimo = 1<br>valore massimo = 10 | 10 |
| PART | Impostazione della percentuale di apertura parziale. Scegliere tra il valore minimo e massimo:<br>valore minimo = 10%<br>valore massimo = 90%<br>**SL4E-SL5E** Nel caso di automazioni Emergency, l'apertura parziale deve rispettare i requisiti di legge vigenti. | 90 |
| BTMD | Impostazione del funzionamento del dispositivo di alimentazione a batteria, in mancanza di rete elettrica. Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = batteria non collegata<br>EMER = apertura di emergenza<br>**SL4E-SL5E** Selezione automatica per automazioni Emergency.<br>CONT = continuazione del funzionamento normale della porta, con ultima manovra di apertura<br>N.B. il numero di manovre e la durata del funzionamento con batteria, dipende dall'efficienza della batteria, dal peso delle ante e dagli attriti presenti.<br>UNLK = il dispositivo di blocco si sgancia e la porta rimane ferma. | NO |
| DOOR | Impostazione del tipo di automazione. Scegliere tra i seguenti valori:<br>SL5A = automazione per porte standard<br>SL5H = automazione per porte pesanti<br>SL5B = automazione per porte molto pesanti | SL5A |

| Display | Descrizione | Impostazioni di fabbrica |
|---|---|---|
| LEAF | Impostazione del peso della anta. Scegliere tra i seguenti valori:<br>MIN = anta leggera<br>MED = anta media<br>MAX = anta pesante | MED |
| RAMP | Impostazione il tempo di accelerazione. Scegliere tra il valore minimo e massimo:<br>valore minimo = 100 ms (accelerazione massima)<br>valore massimo = 2000 ms (accelerazione minima) | 600 |

### 13.2 MENÙ GESTIONE MEMORIA

Mediante i pulsanti ↑ e ↓ scegliere il menù MEM, premere ENTER per selezionare e regolare i seguenti parametri di gestione memoria.

| Display | Descrizione | Impostazioni di fabbrica |
|---|---|---|
| FSET | Ripristino di tutte le impostazioni ai valori di fabbrica. Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = no ripristino.<br>YES = ripristino delle impostazioni di fabbrica. | NO |
| FW | Procedura di programmazione del controllo elettronico.<br>Scaricare il Firmware del controllo elettronico aggiornato, disponibile nel sito www.facespa.it nell'area Download.<br>Estrarre dal file formato ".zip" la cartella "BFDS" e copiarla in una memoria micro SD (non in sottocartella). Inserire la memoria micro SD nel controllo elettronico.<br>Dal presente menù scegliere la versione firmware desiderata (da 0200 a - - - -).<br>Premere il tasto ENTER fino a quando non inizia la procedura di programmazione della durata di circa 30 secondi oppure circa 2 minuti per automazioni **SL4E-SL5E** (WAIT • • • •), al termine compare la scritta "SAVE".<br>Al termine della procedura, estrarre la memoria micro SD dal controllo elettronico e conservarla per usi futuri.<br>N.B. In caso di errore di programmazione o firmware mancante (W100, W104), procedere come segue: togliere alimentazione, inserire la memoria micro SD, dare alimentazione, la procedura di programmazione si avvia automaticamente, oppure scegliere il firmware dal presente menù. | - - - - |
| SIN | Consente di importare le impostazioni del menù usate in un'altra automazione, già salvate in una memoria micro SD.<br>Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = nessuna importazione<br>YES = importa l'impostazione presente nella memoria micro SD | NO |
| SOUT | Consente di salvare le impostazioni del menù dell'automazione in uso, in una memoria micro SD.<br>Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = nessun salvataggio<br>YES = salva le impostazione dell'automazione nella memoria micro SD | NO |

### 13.3 MENÙ PARAMETRI AVANZATI

Mediante i pulsanti ↑ e ↓ scegliere il menù ADV, premere ENTER per selezionare e regolare i seguenti parametri avanzati.

| Display | Descrizione | Impostazioni di fabbrica |
|---|---|---|
| OSSM | Impostazione dello spazio di rallentamento dei sensori di sicurezza in apertura. Scegliere tra il valore minimo e massimo:<br>valore minimo = 0 mm<br>valore massimo = 500 mm | 500 |
| OSSS | Impostazione dello spazio di arresto dei sensori di sicurezza in apertura. Scegliere tra il valore minimo e massimo:<br>valore minimo = 0 mm<br>valore massimo = 500 mm | 0 |
| TYLK | Selezione del tipo di dispositivo di blocco. Scegliere tra i seguenti valori:<br>LK1 = dispositivo di blocco bistabile (SL5LD)<br>LK2 = dispositivo di blocco magnetico (SL5SB) | LK1 |
| ELLK | Selezione del tipo di funzionamento blocco. Scegliere tra i seguenti valori:<br>AUTO = sbloccato con funzionamento automatico e bloccato con funzionamento monodirezionale e porta chiusa<br>UNLK = sempre sbloccato con funzionamento automatico e monodirezionale<br>**SL4E-SL5E** Selezione automatica per automazioni Emergency.<br>LOCK = sempre bloccato a porta chiusa | AUTO |
| PIPP | Impostazione della spinta sulla battuta apre. Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = nessuna spinta<br>YES = spinta attivata | NO |
| PUCL | Impostazione della spinta sulla battuta chiude. Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = nessuna spinta<br>MIN = spinta leggera<br>MED = spinta media<br>MAX = spinta forte | MIN |
| SL5E | **SL4E-SL5E** In caso di necessità è possibile disattivare il funzionamento come uscita di emergenza. Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = uscita di emergenza disabilitata<br>YES = uscita di emergenza abilitata | YES |
| T41 | Abilitazione test per dispositivi di sicurezza (conformi alla norma EN 16005). Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = test disabilitato<br>YES = test abilitato | YES |
| PUGO | Attivazione dell'apertura a spinta. Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = disattivato<br>YES = attivato | NO |
| VTAC | Tempo di chiusura automatica variabile in funzione del traffico pedonale. Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = disattivato<br>YES = attivato | YES |
| MOT | Impostazione della scorrevolezza manuale della porta(solo con alimentazione presente), mediante il collegamento elettrico degli avvolgimenti del motore. Scegliere tra i seguenti valori:<br>OC = apertura manuale della porta senza attrito (motore con avvolgimenti aperti)<br>SC = apertura manuale della porta con attrito (motore con avvolgimenti in corto circuito) | OC |

| Display | Descrizione | Impostazioni di fabbrica |
|---|---|---|
| STG1 | Funzionamento del morsetto G1. Scegliere tra i seguenti valori.<br>NO = Nessuna funzione<br>STOP = Comando di stop (N.C.). L'apertura del contatto 1-G1 provoca l'arresto della porta.<br>**SL4E-SL5E** Selezione non disponibile per automazioni Emergency.<br>STEP = Comando passo-passo. La chiusura del contatto 1 - G1 provoca in sequenza l'apertura-chiusura della porta.<br>SAM = Comando di selezione automatica del selettore di funzioni. La chiusura e l'apertura del contatto 1-G1 cambia la modalità del selettore di funzioni (vedere impostazioni del menù: SEL > SAM1 e SEL > SAM2).<br>EMER = Comando di apertura di emergenza (N.C.). L'apertura del contatto provoca l'apertura della porta. | NO |
| STG2 | Funzionamento del morsetto G2. Scegliere tra i seguenti valori.<br>NO = Nessuna funzione<br>STOP = Comando di stop (N.C.). L'apertura del contatto 1-G2 provoca l'arresto della porta.<br>**SL4E-SL5E** Selezione non disponibile per automazioni Emergency.<br>STEP = Comando passo-passo. La chiusura del contatto 1 – G2 provoca in sequenza l'apertura-chiusura della porta.<br>SAM = Comando di selezione automatica del selettore di funzioni. La chiusura e l'apertura del contatto 1-G2 cambia la modalità del selettore di funzioni (vedere impostazioni del menù: SEL > SAM1 e SEL > SAM2).<br>EMER = Comando di apertura di emergenza (N.C.). L'apertura del contatto provoca l'apertura della porta.<br>BELL = Uscita 0-G2 (12Vcc 20mA). L'uscita si attiva per 3 secondi quando le persone entrano nel negozio (mediante l'attivazione in sequenza dei contatti di sicurezza 1-8B e 1-8A).<br>SIGN = Uscita 0-G2 (12Vcc 20mA). L'uscita si attiva quando la porta si trova in posizione di chiusura o apertura (vedere impostazioni del menù: ADV > SIGN). | NO |
| SIGN | Indicazione della posizione della porta mediante l'uscita 0-G2 (vedere impostazioni del menù: ADV > STG2 > SIGN). Scegliere tra i seguenti valori.<br>CLOS = porta chiusa<br>OPEN = porta aperta<br>LOCK = porta chiusa e bloccata | CLOS |
| TAKO | Impostazione del tempo di porta aperta, dopo un comando 1-KO. Scegliere tra il valore minimo e massimo:<br>NO = vedere impostazione MENU > TAC<br>valore minimo = 1 s<br>valore massimo = 30 s | NO |

### 13.4 MENÙ SELETTORE DI FUNZIONI (FSD1)

Mediante i pulsanti ↑ e ↓ scegliere il menù SEL, premere ENTER per selezionare e regolare i seguenti parametri del selettore di funzioni.

| Display | Descrizione | Impostazioni di fabbrica |
|---|---|---|
| MODE | Visualizzazione della modalità di funzionamento del selettore di funzioni:<br>NO = nessuna modalità presente<br>OPEN = porta aperta<br>AUTO = funzionamento automatico bidirezionale<br>CLOS = porta chiusa<br>1D = funzionamento automatico monodirezionale<br>PA = funzionamento automatico parziale<br>1DPA = funzionamento automatico monodirezionale e parziale | NO |
| SECL | Modalità di attivazione del selettore di funzioni. Scegliere tra i seguenti valori.<br>NO = selettore di funzioni sempre accessibile<br>LOGO = selettore di funzioni accessibile selezionando il logo FACE per 3 secondi<br>TAG = selettore di funzioni accessibile mediante badge | NO |
| DLAY | Impostazione del tempo di ritardo funzione porta chiusa. Scegliere tra il valore minimo e massimo:<br>valore minimo = 1 s<br>valore massimo = 5 min | 1 |
| TMEM | Procedura di memorizzazione badge, scegliere tra i seguenti valori.<br>NO = nessuna memorizzazione<br>SMOD = memorizzazione badge per attivazione del selettore:<br>- premere il tasto ENTER per 1 secondo, il display visualizza la scritta REDY,<br>- avvicinare i badge al selettore di funzioni (davanti il logo FACE), il display visualizza il codice del badge,<br>- attendere 20 secondi oppure premere il tasto ESC.<br>OPEN = memorizzazione badge di apertura prioritaria (Key Open):<br>- premere il tasto ENTER per 1 secondo, il display visualizza la scritta REDY,<br>- avvicinare i badge al selettore di funzioni (davanti il logo FACE), il display visualizza il codice del badge,<br>- attendere 20 secondi oppure premere il tasto ESC.<br>N.B. Se il badge non viene riconosciuto il display visualizza la scritta UNKN, oppure se il badge risulta già memorizzato compare la scritta NOK.<br>E' possibile memorizzare complessivamente massimo 50 badges. | NO |
| TDEL | Procedura di cancellazione badge, scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = nessuna cancellazione<br>YES = cancellazione badge.<br>- premere il tasto ENTER per 1 secondo, il display visualizza la scritta REDY,<br>- avvicinare i badge al selettore di funzioni (davanti il logo FACE), il display visualizza il codice del badge,<br>- attendere 20 secondi oppure premere il tasto ESC.<br>N.B. se il badge non viene riconosciuto il display visualizza la scritta UNKN. | NO |
| TMAS | E' possibili creare dei badge master che permettono di effettuare direttamente le operazioni di memorizzazione e cancellazione dei badge, senza l'utilizzo del menù. Scegliere tra i seguenti valori.<br>NO = nessuna memorizzazione<br>MMOD = creazione del badge master per memorizzare i badge di attivazione del selettore.<br>- premere il tasto ENTER per 1 secondo, il display visualizza la scritta REDY,<br>- avvicinare i badge al selettore di funzioni (davanti il logo FACE), il display visualizza il codice del badge,<br>- attendere 20 secondi oppure premere il tasto ESC.<br>MOPE = creazione del badge master per memorizzare i badge di apertura prioritaria (Key Open).<br>- premere il tasto ENTER per 1 secondo, il display visualizza la scritta REDY,<br>- avvicinare i badge al selettore di funzioni (davanti il logo FACE), il display visualizza il codice del badge,<br>- attendere 20 secondi oppure premere il tasto ESC.<br>N.B. Se il badge non viene riconosciuto il display visualizza la scritta UNKN, oppure se il badge risulta già memorizzato compare la scritta NOK.<br>L'utilizzo del badge master è il seguente:<br>- avvicinare il badge master di memorizzazione al selettore di funzioni (davanti il logo FACE), il buzzer emette 2 bip di inizio della procedura di memorizzazione,<br>- avvicinare una alla volta i badge che si desidera memorizzare al selettore di funzioni (davanti il logo FACE), il buzzer emette 1 bip di conferma memorizzazione,<br>- attendere 20 secondi, il buzzer emette 2 bip di fine della procedura di memorizzazione.<br>N.B. se il badge non viene memorizzato, il buzzer non emette nessun bip. | NO |

| Display | Descrizione | Impostazioni di fabbrica |
|---|---|---|
| TERA | Procedura di cancellazione di tutti i badge memorizzati. Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = nessuna cancellazione<br>YES = cancellazione di tutti i badge | NO |
| SAM1 | Prima selezione del selettore di funzioni, quando il contatto 1-G1 (1-G2) si chiude.<br>Attivare la modalità SAM mediante il menù ADV > STG1 (STG2) > SAM. Collegare il contatto di un orologio ai morsetti 1-G1 (1-G2), e scegliere tra i seguenti valori:<br>OPEN = porta aperta<br>AUTO = funzionamento automatico bidirezionale<br>CLOS = porta chiusa<br>**SL4E-SL5E** Nel caso di automazioni Emergency, la selezione porta chiusa deve essere fatta da personale autorizzato.<br>1D = funzionamento automatico monodirezionale<br>PA = funzionamento automatico parziale<br>1DPA = funzionamento automatico monodirezionale e parziale | CLOS |
| SAM2 | Seconda selezione del selettore di funzioni, quando il contatto 1-G1 (1-G2) si apre.<br>Attivare la modalità SAM mediante il menù ADV > STG1 (STG2) > SAM. Collegare il contatto di un orologio ai morsetti 1-G1 (1-G2), e scegliere tra i seguenti valori:<br>OPEN = porta aperta<br>AUTO = funzionamento automatico bidirezionale<br>CLOS = porta chiusa<br>**SL4E-SL5E** Nel caso di automazioni Emergency, la selezione porta chiusa deve essere fatta da personale autorizzato.<br>1D = funzionamento automatico monodirezionale<br>PA = funzionamento automatico parziale<br>1DPA = funzionamento automatico monodirezionale e parziale | CLOS |
| FW | Procedura di programmazione del selettore di funzioni.<br>Scaricare il Firmware del selettore di funzioni aggiornato, disponibile nel sito www.facespa.it nell'area Download.<br>Estrarre dal file formato ".zip" la cartella "BFDS" e copiarla in una memoria micro SD (non in sottocartella). Inserire la memoria micro SD nel controllo elettronico.<br>Dal presente menù scegliere la versione firmware desiderata (da 0200 a - - - -).<br>Premere il tasto ENTER fino a quando non inizia la procedura di programmazione della durata di circa 30 secondi (WAIT • • • •), al termine compare la scritta "SAVE".<br>Al termine della procedura, estrarre la memoria micro SD dal controllo elettronico e conservarla per usi futuri.<br>N.B. In caso di errore di programmazione o firmware mancante (W103), procedere come segue: togliere alimentazione, inserire la memoria micro SD, dare alimentazione, e ripetere la procedura di programmazione dal presente menù. | - - - - |
| VER | Visualizza la versione firmware del selettore di funzioni (ad esempio = 0200). | - - - - |

### 13.5 MENÙ INFORMAZIONI E DIAGNOSTICA

Mediante i pulsanti ↑ e ↓ scegliere il menù INFO, premere ENTER per selezionare e regolare i seguenti parametri di informazione e diagnostica.

| Display | Descrizione | Impostazioni di fabbrica |
|---|---|---|
| SHOW | Visualizzazione delle informazioni di funzionamento e delle anomalie. Scegliere tra i seguenti valori:<br>CONT = il display visualizza i contatti attivi delle morsettiere e gli allarmi.<br>WARN = il display visualizza solo gli allarmi. | CONT |
| VER | Visualizza la versione firmware del controllo elettronico (ad esempio = 0200). | - - - - |
| CYCL | Visualizza il numero di manovre fatte dalla porta.<br>1 = 1.000 manovre<br>9000 = 9.000.000 manovre | 0000 |
| SERV | Attivazione della segnalazione della manutenzione ordinaria della porta.<br>NO = nessuna segnalazione<br>1 = 1.000 manovre<br>9000 = 9.000.000 manovre | 0000 |
| LOG | Consente di salvare le seguenti informazioni in una memoria micro SD (sliding_log.txt): gli ultimi 20 allarmi, le impostazioni del menù, e i dispositivi elettronici collegati all'automazione. Scegliere tra i seguenti valori:<br>NO = nessun salvataggio<br>YES = salva le informazioni dell'automazione nella memoria micro SD | NO |

| DISPLAY | FSD1-FLASH | | AVVISO | VERIFICA |
|---|---|---|---|---|
| W001 | i | 1 | Errore encoder | Verificare il collegamento dell'encoder |
| W002 | i | 1 | Cortocircuito motore | Verificare il collegamento del motore |
| W003 | i | 1 | Errore controllo motore | Malfunzionamento del controllo elettronico |
| W010 | i | 2 | Movimentazione invertita | Verificare la presenza di ostacoli |
| W011 | i | 2 | Corsa troppo lunga | Verificare il collegamento della cinghia |
| W012 | i | 2 | Corsa troppo corta | Verificare la presenza di ostacoli |
| W013 | i | 2 | Oltre corsa | Verificare la presenza dei finecorsa meccanici |
| W030 | i | 1 | Scheda Emergency non rilevata | Malfunzionamento del controllo elettronico |
| W031 | i | 1 | Comunicazione interrotta | Malfunzionamento del controllo elettronico |
| W032 | i | 1 | Errore ingresso sensore di emergenza | Malfunzionamento del controllo elettronico |
| W033 | i | 1 | Fallimento test apertura di emergenza | Verificare collegamento motore - controllo elettronico |
| W034 | i | 1 | Errore relè motore | Malfunzionamento del controllo elettronico |
| W035 | i | 1 | Errore posizione blocco | Verificare collegamento blocco - microinterruttore |
| W036 | i | 1 | Errore funzionamento blocco | Verificare collegamento blocco - microinterruttore |
| W037 | i | 1 | Fallimento manovra di apertura | Verificare la presenza di ostacoli |
| W038 | i | 1 | Fallimento test apertura di emergenza | Verificare collegamento motore - controllo elettronico |
| W039 | i | 1 | Contatto 1-KC chiuso per oltre 10 secondi | Verificare il collegamento al morsetto KC |
| W100 | - | - | Errore di programmazione (CB01) | Ripetere la procedura di programmazione MEM > FW |
| W103 | - | - | Errore di programmazione (FSD1) | Ripetere la procedura di programmazione SEL > FW |
| W104 | - | - | Errore di programmazione (CB02) | Ripetere la procedura di programmazione MEM > FW |
| W127 | - | - | Reset automazione | L'automazione effettua una autodiagnosi |
| W128 | 🔋 | on | Alimentazione di rete assente | Verificare la presenza di alimentazione di rete |
| W129 | 🔋 | 1 | Batteria assente | Verificare il collegamento della batteria |
| W130 | 🔋 | 1 | Batteria scarica | Sostituire o ricaricare la batteria |
| W140 | i | 3 | Fallimento test della sicurezza 6A | Verificare il collegamento del sensore di sicurezza |
| W141 | i | 3 | Fallimento test della sicurezza 6B | Verificare il collegamento del sensore di sicurezza |
| W142 | i | 3 | Fallimento test della sicurezza 8A | Verificare il collegamento del sensore di sicurezza |
| W143 | i | 3 | Fallimento test della sicurezza 8B | Verificare il collegamento del sensore di sicurezza |
| W145 | i | 4 | Sovratemperatura motore (prima soglia) | La porta riduce la velocità |
| W146 | i | 4 | Sovratemperatura motore (seconda soglia) | La porta si ferma |
| W148 | i | 1 | Sovracorrente dispositivo di blocco | Verificare menù ADV > TYLK |
| W150 | i | 2 | Ostacolo in apertura | Verificare la presenza di ostacoli |
| W151 | i | 2 | Ostacolo in chiusura | Verificare la presenza di ostacoli |
| W152 | i | 2 | Porta bloccata in apertura | Verificare la presenza di blocchi o serrature |
| W153 | i | 2 | Porta bloccata in chiusura | Verificare la presenza di blocchi o serrature |
| W256 | - | - | Accensione | - |
| W320 | i | on | Segnalazione manutenzione | Verificare menù INFO > SERV |
| W330 | i | 1 | Sintonia tra motore e controllo elettronico | Attendere circa 3-30 secondi |

**14. PROCEDURA DI AVVIAMENTO DELLA PORTA SCORREVOLE AUTOMATICA (SL4A, SL5A, SL5H, SL5B)**

14.1 Verifiche preliminari.

Al termine delle attività di installazione, muovere manualmente le ante e verificare che il movimento sia regolare e senza attriti. Controllare la solidità della struttura e il corretto fissaggio di tutte le viti. Verificare la correttezza di tutti i collegamenti elettrici.

14.2 Prima di collegare gli eventuali dispositivi di sicurezza lasciare i ponticelli sui morsetti di sicurezza (41-8A, 41-8B, 41-6A, 41-6B, 1-S1).

14.3 Dare alimentazione di rete e collegare la batteria, se presente.

N.B. Ad ogni accensione l'automazione esegue una autodiagnosi (variabile da 3 a 30 secondi). La prima manovra di apertura e chiusura viene eseguita a bassa velocità per consentire l'apprendimento automatico delle quote di battuta.

14.4 Per assicurarsi che il controllo elettronico abbia le impostazioni di fabbrica, ripristinare i valori mediante il menù:

MEM > FSET > YES (confermare premendo ENTER per 1 secondo).

N.B. Nel caso di porta ad un'anta con apertura a sinistra, impostare il senso di apertura come segue:

MENU > OPEN > ← (confermare premendo ENTER per 1 secondo).

N.B. Nel caso di porta pesante modello HEAVY, impostare il tipo di automazione come segue:

MENU > DOOR > SL5H (confermare premendo ENTER per 1 secondo).

N.B. Nel caso di porta molto pesante modello BIG, impostare il tipo di automazione come segue:

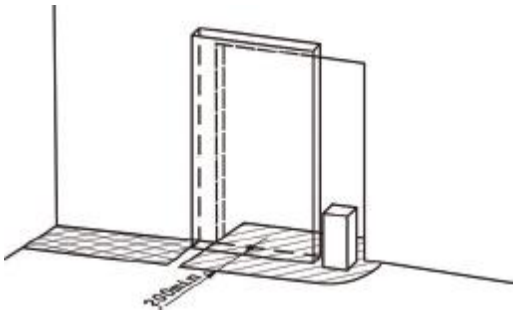
MENU > DOOR > SL5B (confermare premendo ENTER per 1 secondo).

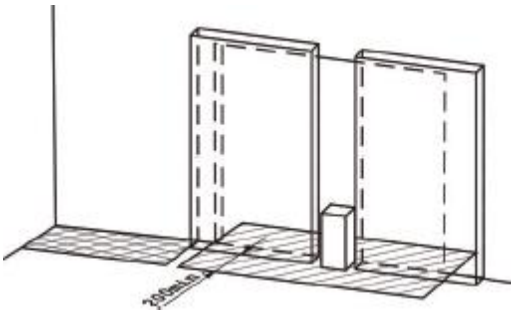
14.5 Effettuare le regolazioni del menù come indicato al capitolo 13. Usare il tasto OPEN per impartire i comandi di apertura, e verificare il corretto funzionamento della porta.

N.B. L'automazione riconosce automaticamente gli eventuali ostacoli durante la manovra di chiusura (inversione del movimento) e di apertura (arresto del movimento).

14.6 Collegare uno alla volta, i dispositivi di comando e sicurezza per proteggere la manovra di chiusura della porta, come indicato al capitolo 12.5, e verificarne il corretto funzionamento.

N.B. Verificare che il vano passaggio sia correttamente protetto dai sensori di sicurezza, in conformità alle prescrizioni della norma europea EN16005 (allegato C).





14.7 Collegare uno alla volta, i dispositivi di sicurezza per proteggere la manovra di apertura della porta, come indicato al capitolo 12.7, e verificarne il corretto funzionamento.

N.B. Nel caso le distanze tra la porta e le parti fisse rispettino i requisiti della norma europea EN16005 (capitolo 4.6.2.1.a), i sensori di sicurezza in apertura non sono necessari (X ≤ 100 e Y ≥ 200).

14.8 Al termine dell'avviamento, consegnare al gestore della porta automatica le istruzioni d'uso, incluse tutte le avvertenze e le informazioni necessarie per mantenere la sicurezza e la funzionalità della porta automatica.

14.9 Le automazioni FACE sono provviste di etichetta posta sulla testata destra, contenente i dati richiesti dalle norme europee EN16005 e EN60335-2-103.

N.B. Il costruttore della porta scorrevole automatica può aggiungere o sostituire l'etichetta FACE con la propria etichetta identificativa.

FACE S.p.A. www.facespa.it
Viale delle Industrie,74 - 31030 Dosson di Casier (TV)
Type: **SL5A** Standard: EN16005
DRIVE UNIT FOR SLIDING DOOR
Input: 100-240V 50/60Hz Power: 70W
Load: 80N S3: 100%
Tmin: -15°C Tmax: +50°C IP20
Version: 00 s/n: 1509 0001 Year: 2015
CE
000260015090001

## 15. PROCEDURA DI AVVIAMENTO DELLA PORTA SCORREVOLE AUTOMATICA PER USCITE DI EMERGENZA (SL4E, SL5E)

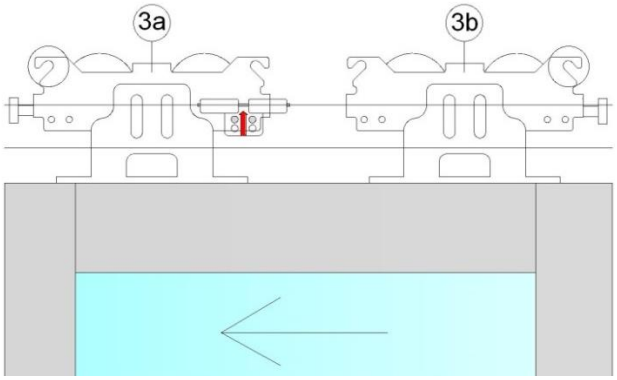
15.1 Verifiche preliminari.

Al termine delle attività di installazione, muovere manualmente le ante e verificare che il movimento sia regolare e senza attriti.

Controllare la solidità della struttura e il corretto fissaggio di tutte le viti.

Verificare la correttezza di tutti i collegamenti elettrici.

N.B. Nel caso di porta per uscite di emergenza (SL4E, SL5E) ad un'anta con apertura a sinistra, il carrello deve essere fissato alla cinghia nella parte superiore, come indicato in figura.




15.2 Prima di collegare gli eventuali dispositivi di sicurezza lasciare i ponticelli sui morsetti di sicurezza del controllo elettronico (41-8A, 41-8B, 41-6A, 41-6B, 1-S1, 1-EO, 0-R0 e la resistenza tra 1-R1).

15.3 Collegare la batteria e dare alimentazione di rete.

N.B. Ad ogni accensione l'automazione esegue una autodiagnosi (variabile da 3 a 30 secondi). La prima manovra di apertura e chiusura viene eseguita a bassa velocità per consentire l'apprendimento automatico delle quote di battuta.

Viene inoltre eseguito il test di apertura di emergenza della durata di circa 10 secondi (il test di apertura di emergenza viene ripetuto ogni 24 ore).

15.4 Per assicurarsi che il controllo elettronico abbia le impostazioni di fabbrica, ripristinare i valori mediante il menù:

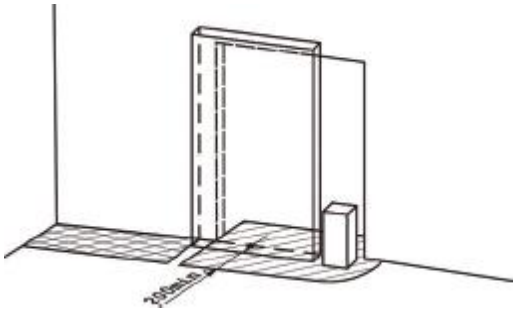
MEM > FSET > YES (confermare premendo ENTER per 1 secondo).

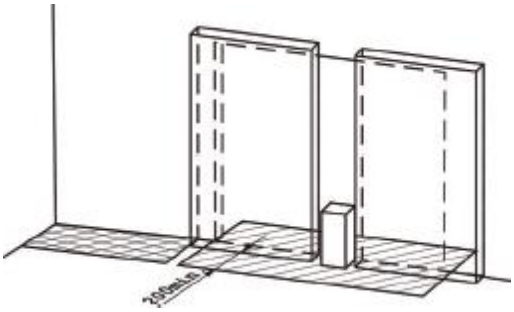
15.5 Effettuare le regolazioni del menù come indicato al capitolo 13. Usare il tasto OPEN per impartire i comandi di apertura, e verificare il corretto funzionamento della porta.

N.B. L'automazione riconosce automaticamente gli eventuali ostacoli durante la manovra di chiusura (inversione del movimento) e di apertura (arresto del movimento).

15.6 Collegare uno alla volta, i dispositivi di comando e sicurezza per proteggere la manovra di chiusura della porta, come indicato al capitolo 12.6, e verificarne il corretto funzionamento.

N.B. Verificare che il vano passaggio sia correttamente protetto dai sensori di sicurezza, in conformità alle prescrizioni della norma europea EN16005 (allegato C).





15.7 Collegare uno alla volta, i dispositivi di sicurezza per proteggere la manovra di apertura della porta, come indicato al capitolo 12.7, e verificarne il corretto funzionamento.

N.B. Nel caso le distanze tra la porta e le parti fisse rispettino i requisiti della norma europea EN16005 (capitolo 4.6.2.1.a), i sensori di sicurezza in apertura non sono necessari (X ≤ 100 e Y ≥ 200).

15.8 Collegare il selettore di funzioni come indicato al capitolo 12.4, e memorizzare i badge come indicato al capitolo 13.4.

15.9 Nel caso venga installato il dispositivo di blocco SL5LD, è necessario installare anche il dispositivo di segnalazione blocco SL5SL, e collegare il contatto N.O. del finecorsa ai morsetti 1-S1.

15.10 Verificare l'apertura di emergenza della porta togliendo l'alimentazione di rete.

15.11 Al termine dell'avviamento, consegnare al gestore della porta automatica le istruzioni d'uso, incluse tutte le avvertenze e le informazioni necessarie per mantenere la sicurezza e la funzionalità della porta automatica.

15.12 L'automazione SL5E è omologata per l'utilizzo in uscite di emergenza, e garantisce la completa apertura della porta in tutte le situazioni di: allarme, mancanza di alimentazione, condizioni di guasto.

15.13 Le automazioni FACE sono provviste di etichetta posta sulla testata destra, contenente i dati richiesti dalle norme europee EN16005 e EN60335-2-103.

N.B. Il costruttore della porta scorrevole automatica può aggiungere o sostituire l'etichetta FACE con la propria etichetta identificativa.

FACE S.p.A. www.facespa.it
Viale delle Industrie,74 - 31030 Dosson di Casier (TV)
Type: **SL5E** Standard: EN16005
DRIVE UNIT FOR SLIDING DOOR
Input: 100-240V 50/60Hz Power: 70W
Load: 80N S3: 100%
Tmin: -15°C Tmax: +50°C IP20
Version: 00 s/n: 1509 0001 Year: 2015
CE
000780015090001

**16. RICERCA GUASTI**

Oltre al seguente elenco di possibili problemi, sono disponibili gli avvisi forniti dal display, come indicato nel capitolo 13.5.

| Problema | Possibile causa | Intervento |
|---|---|---|
| L'automazione non apre e non chiude. | Manca l'alimentazione di rete (display spento). | Verificare la presenza di alimentazione di rete. |
| | Fusibile di rete bruciato (display spento). | Sostituire il fusibile di rete. |
| | Accessori esterni in corto circuito. | Scollegare tutti gli accessori dai morsetti 0-1 e ricollegarli uno alla volta (verificare la presenza di tensione 12V). |
| | La porta è bloccata da chiavistelli o serrature. | Verificare che le ante si muovano liberamente. |
| L'automazione non esegue le funzioni impostate. | Selettore di funzioni con impostazione errata. | Verificare e correggere le impostazioni del selettore di funzioni. |
| | Dispositivi di comando o di sicurezza sempre attivati. | Scollegare i dispositivi dalle morsettiere e verificare il funzionamento della porta. |
| Il movimento delle ante non è lineare oppure invertono il movimento senza motivo. | L'automazione non ha eseguito correttamente l'apprendimento delle quote di battuta. | Effettuare un reset mediante il comando 1-29, oppure spegnere e riaccendere l'automazione. |
| L'automazione apre ma non chiude. | Il test dei dispositivi di sicurezza da luogo ad anomalie. | Ponticellare uno alla volta i contatti 41-8A, 41-8B, 41-6A, 41-6B. |
| | I dispositivi di apertura sono attivati. | Verificare che i sensori di apertura non siano soggetti a vibrazioni, non eseguano false rilevazioni oppure la presenza di oggetti in movimento nel campo di azione. |
| | La chiusura automatica non funziona. | Verificare le impostazioni del selettore di funzioni. |
| I dispositivi di sicurezza non intervengono. | Collegamenti errati tra i dispositivi di sicurezza e il controllo elettronico. | Verificare che i contatti di sicurezza dei dispositivi siano correttamente collegati alle morsettiere e che i relativi ponticelli siano stati rimossi. |
| L'automazione apre da sola. | I dispositivi di apertura e sicurezza sono instabili oppure rilevano corpi in movimento. | Verificare che i sensori di apertura non siano soggetti a vibrazioni, non eseguano false rilevazioni oppure la presenza di corpi in movimento nel campo di azione. |
| | L'automazione SL4E-SL5E sta eseguendo il test di apertura di emergenza. | Attendere l'esecuzione del test. |
| | L'automazione SL4E-SL5E ha rilevato una anomalia. | Verificare la presenza della rete elettrica.<br>Verificare il collegamento della batteria e la sua efficienza.<br>Verificare la chiusura del contatto 1-EO.<br>Verificare che il selettore di funzioni sia nella modalità protetta (il simbolo del lucchetto deve essere illuminato).<br>Se presente, verificare la posizione del dispositivo di blocco e il collegamento 1-S1. |
| Il dispositivo di blocco non blocca oppure non sblocca le ante. | Errato collegamento del dispositivo di blocco al controllo elettronico. | Verificare il corretto collegamento del colore dei cavi del dispositivo di blocco. |
| | Le staffe di aggancio blocco, fissate sui carrelli, non si sganciano dal dispositivo di blocco. | Verificare la regolazione della posizione delle staffe aggancio blocco. |
| | Tirando la cordina di sblocco non si sbloccano le ante. | Verificare il corretto fissaggio della cordina di sblocco sul dispositivo di blocco. |

## 17. PIANO DI MANUNTEZIONE ORDINARIA DELLA PORTA SCORREVOLE AUTOMATICA

Per garantire il corretto funzionamento e la sicurezza di utilizzo della porta automatica, come prescritto dalla norma europea EN16005, il proprietario deve far eseguire la manutenzione ordinaria da parte di personale professionalmente competente.

Tranne per le ordinarie attività di pulizia del serramento e delle eventuali guide di scorrimento a pavimento, di competenza del proprietario, tutte le attività di manutenzione e riparazione devono essere svolte da personale professionalmente competente.

Nella seguente tabella vengono elencate le attività relative alla manutenzione ordinaria, e la frequenza di intervento riferite a una porta scorrevole automatica con funzionamento in condizioni standard. Nel caso di condizioni di funzionamento più gravose, oppure nel caso di utilizzo sporadico della porta scorrevole automatica, la frequenza degli interventi di manutenzione possono essere coerentemente adeguati.

| Attività | Frequenza |
|---|---|
| Togliere l'alimentazione di rete ed aprire l'automazione ed effettuare le seguenti verifiche e regolazioni.<br>- Verificare il corretto fissaggio di tutte le viti dei componenti all'interno dell'automazione.<br>- Verificare la pulizia dei carrelli e della guida di scorrimento.<br>- Verificare la corretta tensione della cinghia.<br>- Verificare lo stato di usura della cinghia e delle ruote dei carrelli (se necessario procedere alla loro sostituzione).<br>- Verificare il corretto fissaggio delle ante sui carrelli.<br>- Se presente, verificare il corretto aggancio del blocco e il funzionamento della cordina di sblocco. | Ogni 6 mesi oppure ogni 500.000 manovre. |
| Collegare l'alimentazione di rete ed effettuare le seguenti verifiche e regolazioni.<br>- Verificare il corretto funzionamento dei dispositivi di comando e sicurezza.<br>- Verificare che l'area di rilevamento dei sensori di sicurezza sia conforme alle prescrizioni della norma europea EN16005.<br>- Se presente, verificare il corretto funzionamento del dispositivo di blocco.<br>- Se presente, verificare il corretto funzionamento del dispositivo di alimentazione a batteria (se necessario procedere alla sostituzione della batteria). | Ogni 6 mesi oppure ogni 500.000 manovre.<br>N.B. La verifica delle funzioni di sicurezza dell'automazione e dei dispositivi di sicurezza, deve essere fatta almeno 1 volta all'anno. |

Tutti gli interventi di manutenzione, sostituzione, riparazione, aggiornamento, ecc. devono essere scritti nel registro di manutenzione, come richiesto dalla norma europea EN16005, e consegnati al proprietario della porta scorrevole automatica. Nell'area Download del sito www.facespa.it è disponibile il facsimile del registro di manutenzione.

Per l'eventuale riparazione o sostituzione dei prodotti, dovranno essere utilizzati ricambi originali.

### 17.1 SMALTIMENTO DEI PRODOTTI

Per un corretto smaltimento delle apparecchiature elettriche ed elettroniche, delle pile e degli accumulatori, il proprietario deve consegnare il prodotto presso gli appositi "centri di raccolta differenziata" predisposti dalle amministrazioni comunali.

**FACE S.p.A.**
Viale delle Industrie, 74 - 31030 Dosson di Casier (TV) – Italy
Fax +39 0422 380414 \ Phone +39 0422 492730
E-mail: info@facespa.it \ www.facespa.it